**Хабарландыру №13**

ендер**ШЖҚ "Ақтөбе облысының Денсаулық сақтау басқармасы"ММ" Көпсалалы облыстық ауруханасы " МКК тендер тәсілімен мынадай тауарларды сатып алуды өткізу туралы хабарлайды:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ лота** | **Тапсырыс берушінің атауы** | **Тауардың атауы** | **Техникалық сипаттамасы** | **Өлшем бір лігі** | **саны** | **Бағасы** | **Тендер тәсілімен мемлекеттік сатып алу үшін бөлінген сома, теңге** | **Жеткізушарттары (ИНКОТЕРМС 2000 сәйкес)** | **Тауарлардыжеткізумерзімі** | **Тауарлардыжеткізуорны** | **Аван. өлшемі төлем %** | **Төлем** |
| 1 | ШЖҚ «КОА» МКК | Пластина Т-образная 3отв. L-68, 4отв. L-84, 5отв. L-100, 6отв. L-116, 7отв. L-132, 8отв. L-148 | Пластина Т-образная – Пластина фигурная 3D. Толщина пластины 2мм, длина пластины L-68мм, 84мм, 100мм, 116мм, 132мм и 148мм, ширина пластины в диафизарной части 16мм, в эпифизарной 34мм. В оси диафизарной частии пластины расположено 3, 4, 5 и 6 фазированных нерезьбовых отверстий диаметром 5,5мм, размер фаски 1,5х45°, расстояние между отверстиями 16мм, первое отверстие расположено на расстоянии 6,5мм от диафизарного края пластины, и одно компрессионное отверстие диаметром 5,5мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 4мм, размер фаски 1,5х45°, расположено на расстоянии 86,5мм от диафизарного края пластины. В эпифизарной частии пластины расположены 3 фазированные нерезьбовые отверстий диаметром 5,5мм, размер фаски 1,5х45. Пластина трубчатая, радиус R25мм. Эпифизарная часть пластины наклонена относительно диафизарной под углом 13°, на расстоянии 34мм от эпифизарного края пластины. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 25 | 36 050 | 901 250 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 2 | Пластина L-образная правая, левая, R/L, 4отв. L-84, 6отв. L-116 , 8отв. L-148 | Пластина L-образная левая/правая – Пластина фигурная 3D. Пластина левая/правая. Толщина пластины 2мм, длина пластины L-84мм, 116мм и 148мм, ширина пластины в диафизарной части 16мм, в эпифизарной 26мм. В оси диафизарной частии пластины расположено 2, 4 и 6 фазированных нерезьбовых отверстий диаметром 5,5мм, размер фаски 1,5х45°, расстояние между отверстиями 16мм, первое отверстие расположено на расстоянии 6,5мм от диафизарного края пластины, и одно компрессионное отверстие диаметром 5,5мм, длиной 9,5мм, размер фаски 1,5х45°, расположено на расстоянии 102,5мм от диафизарного края пластины. В эпифизарной частии пластины расположены 3 фазированные нерезьбовые отверстий диаметром 5,5мм, размер фаски 1,5х45. Пластина трубчатая, радиус R25мм. Эпифизарная часть пластины наклонена относительно диафизарной под углом 13°, на расстоянии 34мм от эпифизарного края пластины. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 30 | 68 193 | 2 045 790 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 3 | Пластина T-образная косая, правая, левая, R/L, 1.2x11x23/53, 1.2x11x23/64, 1.2x11x23/75 | Пластина Т-образная правая и левая – Пластина фигурная 3D. Толщина пластины 2мм, длина пластины L-53мм, 64мм и 75мм, ширина пластины в диафизарной части 16мм, в эпифизарной 34мм. В оси диафизарной части пластины расположено 2, 3 и 4 фазированных нерезьбовых отверстий диаметром 5,5мм, размер фаски 1,5х45°, расстояние между отверстиями 16мм, первое отверстие расположено на расстоянии 6,5мм от диафизарного края пластины, и одно компрессионное отверстие диаметром 5,5мм, длиной 9,5мм, размер фаски 1,5х45°, расположено на расстоянии 86,5мм от диафизарного края пластины. В эпифизарной частии пластины расположены 3 фазированные нерезьбовые отверстий диаметром 5,5мм, размер фаски 1,5х45. Пластина трубчатая, радиус R25мм. Эпифизарная часть пластины наклонена относительно диафизарной под углом 13°, на расстоянии 34мм от эпифизарного края пластины. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 10 | 29 401 | 294 010 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 4 | Пластина реконструктивная прямая 6отв. L-92, 8отв. L-124, 10отв. L-156, 12отв. L-188 | Пластина реконструктивная прямая Применяются для остеосинтеза при переломах костей, шириной 10,5мм и толщиной 3мм. Длина пластины 92мм, 124мм, 156мм, 188мм. Количество отверстий 6, 8, 10 и 12под винты диаметром 4,5 мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | дана (штука) | 50 | 43 309 | 2 165 450 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 5 | Пластина реконструктивная R88, 8отв. L-116, 10отв. L-140, 12отв. L-159, 14отв. L-174 | Пластина реконструктивная прямая изогнутый, радиус изгиба 88° Применяются для остеосинтеза при переломах костей, шириной 10,5 мм и толщиной 3 мм. Длина пластины 116мм, 140мм, 159мм и 174мм. Количество отверстий 8, 10, 12 и 14 под винты диаметром 4,5 мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | дана (штука) | 20 | 46 736 | 934 720 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 6 | Пластина реконструктивная R108 10отв. L-145, 12отв. L-169, 14отв. L-189 | Пластина реконструктивная R108 - Толщина пластины 3мм. Пластина радиусная, радиус изгиба R108мм. Длина пластины 145мм, 169мм и 189мм, ширина 10,5мм, ширина пластины между отверстиями 5,3мм, число отверстий 10, 12 и 14, расстояние между отверстиями 16мм, диаметр отверстия 4,7мм. Отверстия фазированные, размер фазки 1,3х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 10 | 46 736 | 467 360 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 7 | Пластина реконструктивная прямая 6отв. L-70, 8отв. L-94, 10отв. L-118, 12отв. L-142, 14отв. L-166, 16отв. L-190, 18отв. L-214, 20отв. L-238, 22отв. L-262 | Пластина реконструктивная прямая – Толщина пластины 2мм. Длина пластины 70мм, 94мм, 118мм, 142мм, 166мм, 190мм, 214мм, 238мм и 262мм, ширина 10мм, ширина пластины между отверстиями 5,3мм. В оси пластины расположено 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 и 22 фазированых нерезьбовых отверстия, расстояние между отверстиями 12мм, диаметр отверстия 4мм, размер фаски 1,1х45°. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 42 | 56 645 | 2 379 090 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 8 | Пластина малая 6отв. L-47, 8отв. L-63 | Пластина прямая малая. Пластины толщиной 1,5 мм, шириной 7,5 мм, длиной 47мм и 63мм, количество отверстий 6 и 8 под кортикальные винты диаметром 3,5 мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | дана (штука) | 10 | 14 789 | 147 890 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 9 | Пластина для большеберцовой кости, правая, левая, R/L, 3/4отв, 5отв, 6отв, 8отв | Пластина для большеберцовой кости, левая/правая. Длина пластин 82мм, 98мм, 114мм, 146мм, количество отверстий 4, 5, 6 и 8 для кортикальных винтов диаметром 4,5 и 4,0 мм в диафизарной части пластины, в мыщелковой части 3 отверстия под спонгиозные винты диаметром 7,0 мм. Толщина пластин 3 мм, ширина 14 мм. Анатомически изогнутая проксимальная часть пластины, должна соответствовать мыщелкам большеберцовой кости. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту изделий имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | дана (штука) | 20 | 48 549 | 970 980 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 10 | Пластина для большеберцовой кости узкая, правая, левая 4/6отв, 8отв, 10отв, 12отв | Пластина для большеберцовой кости узкая, левая/правая. Толщина пластин 3мм, ширина 11мм. Анатомически изогнутая проксимальная часть пластины, должна соответствовать мыщелкам большеберцовой кости. Длина пластин 98мм, 124мм, 150мм и 176мм, количество отверстий 6, 8, 10 и 12 для кортикальных винтов диаметром 3,5 и 4,0 мм в диафизарной части пластины, в мыщелковой части 4 отверстия под кортикальные винты 4,5 мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту изделий имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | дана (штука) | 20 | 48 549 | 970 980 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 11 | Пластина прямая, узкая с ограниченным контактом, компрессионная 5отв. L-64, 6отв. L-77, 8отв. L-103, 9отв. L-116 | Пластина прямая, узкая, компрессионная с ограниченным контактом. Пластины толщиной 4 мм, шириной 11 мм, длиной 64мм, 77мм, 103мм и 116мм, с ограниченным контактом, количество отверстий 5, 6, 8 и 9 под кортикальные винты диаметром 3,5 мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | дана (штука) | 10 | 31 467 | 314 670 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 12 | Пластина реконструктивная, прямая 6отв. L-72, 7отв. L-84, 8отв. L-96, 10отв. L-120 | Пластина реконструктивная, прямая Применяются для остеосинтеза переломах костей, шириной 10,2мм и толщиной 3,2мм. Длина пластины 72мм, 84мм, 96мм и 120мм. Количество отверстий 6, 7, 8 и 10 под винты диаметром 3,5мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | дана (штука) | 40 | 47 575 | 1 903 000 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 13 | Винт кортикальный самонарезающий 2.7x18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм | Bинт кортикальный самонарезающий 2,7 - диаметр винта 2,7мм, длина винта 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм и 40мм, резьба на всей длине винта. Головка винта полупотайная, диаметром 4,8мм, высотой 2,2мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного шлица 1,1мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 4мм, нарезаные по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | дана (штука) | 50 | 2 599 | 129 950 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 14 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм | Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 420 | 3 399 | 1 427 580 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 15 | Винт маллеолярный самонарезающий 4.5x20/40мм, 4.5x22/45мм, 4.5x25/50мм, 4.5x27/55мм, 4.5x29/60мм, 4.5x31/65мм, 4.5x33/70мм,4.5x33/80мм | Винт маллеолярный самонарезающий 4,5 - Винт длиной 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм и 80мм. Резьба диаметром 4,5мм. Резьба на винте неполная. Головка винта полупотайная, высотой 5мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 2,8мм, диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 3мм, длиной 20мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало – трёхгранное остриё, каждая грань под углом 22. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 50 | 3 837 | 191 850 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 16 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x12/40мм, 4.5x12/45мм, 4.5x16/50мм, 4.5x16/55мм, 4.5x16/60мм, 4.5x16/65мм | Винт канюлированный самонарезающий 4,5х3,5/10Н - Винт длиной 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм и 65мм. Резьба диаметром 4,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 12мм и 16мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Головка винта полупотайная, диаметром 6мм и высотой 3,7мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шестигранного шлица 2,1мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет ступенчатое конусное начало, вершинный угол - 120° переходящий в диаметр 3мм, далее на расстоянии 1,5мм от начала винта под углом 35° переходит в диаметр 4.5мм. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15°, проходящие по радиусу R25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 50 | 13 946 | 697 300 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 17 | Винт спонгиозный самонарезающий 4.5x35H, 40Н, 45Н, 50Н, 55Н, 60Н, 65Н, 70Н, 75Н, 80Н, 85Н, 90Н, 95Н, 100Н, 105Н, 110Н, 115Н | Винт спонгиозный самонарезающий 4,5 - Винт длиной 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм и 115мм. Резьба диаметром 4,5мм. Резьба на винте неполная. Головка винта полупотайная, диаметром 6мм и высотой 3,3мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шестигранного шлица 1,4мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 3мм, длиной 5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку шириной 2,5мм под углом 30°, начальная глубина 1,25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 60 | 7 671 | 460 260 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 18 | Винт спонгиозный самонарезающий 4.5x22/45мм, 4.5x25/50мм, 4.5x27/55мм, 4.5x30/60мм, 4.5x32/65мм | Винт спонгиозный самонарезающий 4,5 - Винт длиной 45мм, 50мм, 55мм, 60мм и 65мм. Резьба диаметром 4,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 22мм, 25мм, 27мм, 30мм и 32мм соответственно. Головка винта полупотайная, диаметром 6мм и высотой 3,3мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шестигранного шлица 1,4мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку шириной 2,5мм под углом 30°, начальная глубина 1,25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 40 | 9 316 | 372 640 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 19 |  | Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x16/40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм | Винт спонгиозный самонарезающий 6,5 - Винт длиной 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм и 100мм. Резьба диаметром 6,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 16мм. Головка винта полупотайная, высотой 4,6мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 2,8мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 4,5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку шириной 3мм под углом 30°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 100 | 4 899 | 489 900 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 20 |  | Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x32/85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм | Винт спонгиозный самонарезающий 6,5 - Винт длиной 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм и 120мм. Резьба диаметром 6,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 32мм. Головка винта полупотайная, высотой 4,6мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 2,8мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 4,5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку шириной 3мм под углом 30°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 100 | 5 323 | 532 300 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 21 |  | Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм | Винт спонгиозный самонарезающий 6,5 - Винт длиной 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм и 115мм. Резьба диаметром 6,5мм. Резьба на винте неполная. Головка винта полупотайная, высотой 4,6мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 2,8мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 4,5мм, длиной 5,5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку шириной 3мм под углом 30°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 84 | 5 323 | 447 132 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 22 |  | Пластина для бедренного винта ДСБ 3отв., 4отв, 5отв, 6отв, 7отв, 8отв, 10отв, 12отв, 38/135° | Пластина бедренного винта ДБВ 38/135° – Толщина пластины 7,9мм, длина пластины L-84мм, 100мм, 116мм, 132мм, 148мм, 164мм, 196мм и 228мм, ширина пластины в диафизарной части 19мм. В диафизарной частии пластины расположено 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10 и 12 компрессионных фазированых отверстий: 1 отверстие в оси диафизарной части диаметром 5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 8мм, фаска в форме слезы, 10 отверстий диаметром 5мм, позволяющих провести компрессию на промежутке 4мм, фаска в форме слезы, отверстия расположны на расстоянии 16мм друг от друга и смещены от оси диафизарной части пластины на 2,2мм переменно и 1 отверстие диаметром 6,6мм, позволяющих провести компрессию на промежутке 6,5мм, фаска радиусная R4мм, глубиной 4ммв. Эпифизарная часть пластины в форме втулки диаметром 12,7мм расположенной относительно диафизарной под углом 135°. Длина шеечной втулки 38мм, диаметр внутреннего двуступенчатого отверстия втулки 9,5/8мм, отверстие имеет двусторонне параллельное утолщение 7,3мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 30 | 61 898 | 1 856 940 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 23 |  | Фиксационная пластина ДСК 4отв, 6отв, 7отв, 8отв, 25/95° | Пластина мыщелкового винта ДМВ 25/95° – Толщина пластины 7,5мм, длина пластины L-86мм, 118мм, 134мм и 150мм, ширина пластины в диафизарной части 16мм. В диафизарной части пластины расположены 4, 6, 7 и 8 компрессионных фазированых отверстий: 1 отверстие в оси диафизарной части диаметром 5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 8мм, фаска в форме слезы, и 1 отверстие диаметром 5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм, фаска в форме слезы, отверстия расположны на расстоянии 16мм от первого отверстия и смещено от оси диафизарной части пластины на 1,6мм. В эпифизарной часть пластины расположены 2 нерезьбовых отверстия с двухступенчатым диаметром 8,2/6,6мм. Отверстия расположены под углом 5° относительно диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 16мм. Эпифизарная часть пластины расположена под углом 15° относительно диафизарной. На конце эпифизарной части пластины расположена втулка диаметром 12,7мм, втулка расположена относительно диафизарной части пластин под углом 95°. Длина втулки 30мм, диаметр внутреннего двуступенчатого отверстия втулки 9,5/8мм, отверстие имеет двусторонне параллельное утолщение 7,3мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 10 | 91 663 | 916 630 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 24 |  | Компрессионный винт ДСБ/ДСК | Винт компрессионный ДБВ/ДМВ - Винт длиной 31мм. Резьба диаметром М4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая двуступенчатая, высота 4мм диаметром 9мм и высотой 2мм диаметром 7,5мм, выполнена под шестигранную отвертку S3,5, глубина шестигранного шлица 3мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 30 | 3 993 | 119 790 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 25 |  | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм | Винт динамический ДБВ/ДМВ - Винт длиной 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм и 110мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,9мм Резьба диаметром 12,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 27мм, переходящая в проксимальную часть диаметром 7,9мм. В проксимальной части стержня находится внутреннее резьбовое отверстие М4 под компрессионный винт длиной 27мм. В проксимальной части у верхушки винта находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 2,8х2,9мм, служащие деротацией во время крепления винта с отвёрткой. На поверхности проксимальной части винта находятся два параллельных уплощения начинающиеся на расстоянии 45мм от конца дистальной части винта и проходящие до конца проксимальной части. Расстояние между уплощениями 7,15мм, уплощения служат деротацией винта во втулке пластины. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 80°. Конусное начало имеет 3 подточк длиной 7,4мм под углом 8°, и 3 3 подточк на выходе резьбы под углом 20°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 30 | 29 767 | 893 010 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 26 |  | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 62мм, 66мм, 70мм, 80мм, 90мм, 100мм | Винт кортикальный самонарезающий 4,5 - Винт длиной 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 62мм, 66мм, 70мм, 80мм, 90мм и 100мм. Резьба двухзаходная диаметром 4,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 3,7мм под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 2,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 600 | 3 626 | 2 175 600 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 27 |  | Пластина реконструктивная R100-3,5мм 4отв., 6отв., 8отв, 10отв., 12отв., 14отв., 16отв., 18отв. | Пластина реконструктивная R100 3,5мм - Толщина пластины 2,8мм. Пластина радиусная, радиус изгиба R100мм. Длина пластины 59мм, 82мм, 104мм, 124мм, 143мм, 159мм, 173мм и 185мм, ширина 10мм, ширина пластины между отверстиями 5мм, число отверстий 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 и 18, расстояние между отверстиями 12мм, диаметр отверстия 4,5мм. Отверстия компрессионные фазированные, размер фазки 1,4х45мм, позволяют провести компрессию на промежутке 1мм. У концов пластины с обеих сторон расположены отверстия диаметром 2,2мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 20 | 84 862 | 1 697 240 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 28 |  | Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 7отв.,8отв, 9отв., 10отв., 12отв., 14отв., 16отв., 18отв., 20отв., 22отв. | Пластина реконструктивная прямая 3,5 - Толщина пластины 2,8мм. Пластина прямая. Длина пластины 90мм, 102мм, 114мм, 126мм, 150мм, 174мм, 198мм, 222мм, 246мм и 270мм, ширина 10мм, ширина пластины между отверстиями 5мм, число отверстий 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18, 20 и 22, расстояние между отверстиями 12мм, диаметр отверстия 4,5мм. Отверстия компрессионные фазированные, размер фазки 1,4х45мм, позволяют провести компрессию на промежутке 1мм. У конца пластины с обеих сторон расположены отверстия диаметром 2,2мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 34 | 90 583 | 3 079 822 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 29 |  | Пластина J-образная реконструктивная правая, левая -3,5мм 10отв.12отв.14отв.16отв | Пластины реконструктивные, J-образные левые и правые. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 123мм, 143мм, 163мм и 181 мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм - 10, 12, 14 и 16. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | дана (штука) | 5 | 93 667 | 468 335 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 30 |  | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х10х30; 3,5х11х32, 34; 3,5х12х36, 38; 3,5х13х40; 3,5х15х46, 48; 3,5х16х50; 3,5х18х55, 56; 3,5х19х58; 3,5х20х60, 3,5х22х65, 3,5х24х70 | Винт канюлированный самонарезающий - Винт длиной 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 46мм, 48мм, 50мм, 55мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм и 70мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 10мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Головка винта полупотайная, диаметром 6мм и высотой 3,4мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шестигранного шлица 1,4мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 2,4мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 2 подточки под углом 18°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 50 | 14 365 | 718 250 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 31 |  | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм | Винт канюлированный самонарезающий - Винт длиной 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм и 120мм. Резьба диаметром 7,0мм. Резьба на винте неполная, длиной 16мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта полупотайная, диаметром 9,5мм и высотой 6,3мм под шестигранную отвертку S5, глубина шестигранного шлица 3,5мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет ступенчатое конусное начало, вершинный угол - 120° переходящий в диаметр 4,5мм, далее на расстоянии 2,5мм от начала винта под углом 35° переходит в диаметр 7,0мм. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 50 | 16 381 | 819 050 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 32 |  | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/70H, 75Н, 80Н, 85Н, 90Н, 95Н, 100Н, 105Н, 110Н, 115Н, 120Н, 125Н, 130Н | Винт канюлированный самонарезающий - Винт длиной 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм, 125мм и 130мм. Резьба диаметром 7,0мм. Резьба на винте неполная, длиной 32мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта полупотайная, диаметром 9,5мм и высотой 6,3мм под шестигранную отвертку S5, глубина шестигранного шлица 3,5мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет ступенчатое конусное начало, вершинный угол - 120° переходящий в диаметр 4,5мм, далее на расстоянии 2,5мм от начала винта под углом 35° переходит в диаметр 7,0мм. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 84 | 16 381 | 1 376 004 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 33 |  | Стержень Шанца самонарезающий A 4.0x120, 130; A 5.0x120, 150, 250; A 6.0x150, 180, 250 | Стержни Шанца самонарезающие, применятся в конструкциях аппаратов внешней фиксации. Размеры стержней (диаметр х длина) 4,0х120мм, 4,0х130мм, 5,0х120мм, 5,0х150мм, 5,0х250мм, 6,0х150мм, 6,0х180мм и 6,0х250мм, диаметр сверла от 1,8 до 5,5 мм, конец стержня имеет трехгранную заточку. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | дана (штука) | 50 | 8 095 | 404 750 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 34 |  | Проволока серкляжная, сталь 0,4мм, 0,5мм, 0,6мм, 0,7мм, 0,8мм, 0,9мм, 1.0мм, 1.2мм, 1.5мм, 2.0мм /10м | Проволока серкляжная – Проволока серкляжная cлужит для компрессии переломов. Диаметр проволоки 0,4мм, 0,5мм, 0,6мм, 0,7мм, 0,8мм, 0,9мм, 1,0мм, 1,2мм, 1,5мм и 2,0мм, длинна 10 мм. Проволока скручена в моток круглой формы. Диаметр матка 75-85 мм. Проволока имеет повышенную эластичность. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe – остальное. | дана (штука) | 20 | 13 193 | 263 860 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 35 |  | Стержень для предплечья и малоберцовой кост, компрессионный 4мм, 5ммx180, 200, 220, 240, 260 | Стержни реконструктивный, предназначен для фиксации переломов предплечья, малоберцовой кости и ключицы. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=180мм, 200мм, 220мм, 240мм и 260мм, фиксация стержня при помощи рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=4мм, 5мм. Стержень неканюлированный. Диаметр проксимальной части стержня 6мм. В дистальной части стержня расположено 1 нерезьбовые отверстия диаметром 1,6мм на расстоянии 10мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 нерезьбовые отверстия диаметром 2,7мм на расстоянии 10мм и 20мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня заканчивается на расстоянии 39мм от верхушки стержня сужаясь от диаметра 6мм до диаметра 4мм под углом 3°. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М4мм под слепой винт длинной 8мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось стержня, размером 2,5х2мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Стержень коричневого цвета. | дана (штука) | 25 | 76 735 | 1 918 375 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 36 |  | Винт кортикальный самонарезающий 1.5/2.7x18, 20, 26 | Bинт кортикальный - Длина винта 18мм, 20мм, 26мм. Винт с переменным диамтром. Диаметр винта 1,5мм, длина 8мм, резьба на длинне 5мм винта, переходящий в диаметр 2,7 мм с резьбой. Головка винта полупотайная, диаметром 5мм, высотой 2,1мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного шлица 1,2мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет острое начало, вершинный угол - 130°. Конец винта трёхгранный. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | дана (штука) | 10 | 7 733 | 77 330 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 37 |  | Винт кортикальный самонарезающий 2.7x16H, 20Н, 26Н, 30Н | Bинт кортикальный - Винт с переменным диаметром диаметр винта 2,7мм, длина винта 16мм, 20мм, 26мм и 30мм, резьба на всей длине винта. Головка винта полупотайная, диаметром 4,8мм, высотой 2,2мм под шестигранную отвертку S2,5мм (глубина шестигранного шлица 1,1мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длинной 4мм, нарезаные по радиусу R0,7мм. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | дана (штука) | 50 | 3 694 | 184 700 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 38 |  | Винт компрессионный M4 | Винты компрессионные, должны быть совместимы с внутренней резьбой верхнего отверстия в проксимальной части используемого стержня, компрессионные винты позволяют осуществить компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 2,5 мм. Размеры винтов индивидуальны для каждого вида стержней: малоберцовый компрессионный винт М4. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | дана (штука) | 5 | 12 360 | 61 800 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 39 |  | Стержень для плечевой кости с компрессией диаметр 8 и 9 мм длина 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм | Стержень компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм и 300мм. фиксация стержня при помощи рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм и 9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм,25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 7,5мм и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположеных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 34 | 90 125 | 3 064 250 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 40 |  | Стержень сплошной для плечевой кости с компрессией 6, 7x220мм, 240мм, 260мм | Стержень компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=220мм, 240мм, 260мм фиксация стержня при помощи рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=6 и 7мм. Стержень неканюлированный. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм,25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 7,5мм и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длинной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 20 | 90 125 | 1 802 500 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 41 |  | Стержень реконструктивный для плечевой кости 7, 8 и 9 x150, 180, 200, 220, 240, 260, 280 | Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=150мм, 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм фиксация стержня при помощи рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=7, 8 и 9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 8, 9 и 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия М5,1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях. Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположеных на длинне всей дистальной части стержня в оси динамического отверстий на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длинной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 28 | 95 172 | 2 664 816 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 42 |  | Винт дистальный 3.5 L-30, 35, 40, 45, 50 | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 3,5мм, длина винтов 30мм, 35мм и 40мм, 45мм, 50мм резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | дана (штука) | 50 | 4 470 | 223 500 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 43 |  | Винт компрессионный M7x1 | Винт компрессионный - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого большеберцового стержня. Размеры винта: резьба М7мм на промежутке 8мм, длина винта 16мм, длина дистальной части винта осуществляющая компрессию – 8мм, диаметром 4,8мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Компрессионный винт позволяет осуществить компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 4,5 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | дана (штука) | 20 | 7 828 | 156 560 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 44 |  | Винт слепой M7-0 | Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части интрамедуллярного стержня для предплечья и малоберцовой кости, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью. Длина винта 9мм, длина проксимальной части винта 1,5мм, диаметром 7мм. Винт полностью прячется внутри стержня. Резьба винта М7мм на длине 3,5мм, расположена на расстоянии 2мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 5,7мм. Винт канюлированный, лиаметр канюлированного отверстия 3,5мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 4мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | дана (штука) | 20 | 10 506 | 210 120 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 45 |  | Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 8, 9, 10, 11, 12x285, 300, 315, 330, 345, 360, 375 | Стержни канюлированные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня d=8мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12мм, длина стержня L=285мм, 300мм, 315мм, 330мм, 345мм ,360мм и 375мм. Стержень канюлированный. Должна быть возможность создания компрессии в проксимальной части стержня – должна быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие М8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи рентген негативного дистального целенаправителя возможна для каждой длины стержня (270 – 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверсия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных переменно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм, 26мм и 35мм соответственно, расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверсиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута под радиусом R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 126 | 105 514 | 13 294 764 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 46 |  | Винт компрессионный M8x1.25 | Винт компрессионный - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого большеберцового стержня. Размеры винта: резьба М8х1,25мм на промежутке 8мм, длина винта 48мм, длина дистальной части винта осуществляющая компрессию – 30мм, диаметром 4,3мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 2,5мм. Компрессионный винт позволяет осуществить компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 4,5 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | дана (штука) | 20 | 7 828 | 156 560 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 47 |  | Винт слепой M8-0 | Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части большеберцового стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Длинна винта 14,5мм, длинна проксимальной части винта 6 мм, диаметром 8 мм. Винт полностью прячется в стержне. Резба винта М8х1,25 мм на длинне 4,5 мм на расстоянии 3 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 6,3мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,55мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | дана (штука) | 20 | 10 506 | 210 120 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 48 |  | Стержень ретроградный для большеберцовой кости 8, 9, 10, 11 и 12x180, 200, 220, 240, 260, 280, 300, 320, 340, 360 | Интрамедуллярный канюлированный стержень для ретроградного блокирующего остеосинтеза большеберцовой кости Большеберцовый ретроградный канюлированный стержень предназначен для стабильного остеосинтеза кости предплюсны и дистального отдела большеберцовой кости, а так же для лечения дегенеративных и деформирующих изменений плюсневых суставов. Длина стержня L=180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм, 320мм, 340мм, 360мм. диаметр дистальной части стержня d=8мм, 9мм, 10мм, 11мм и 12мм диаметр проксимальной части стержня 11мм. Стержень канюлированный. Диаметр канюлированного канала в дистальной части 5 мм. В проксимальной части имеется 4 нерезьбовых отверстия диаметром 4,5мм расположеных от верхушки стержня на расстоянии 15мм, 31мм, 47мм и 72мм соответственно, отверстие расположенное на расстоянии 15мм, перпендикулярно трём следующим отверстиям. В дистальной части стержня расположены перпендикулярно 2 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм. Отверстия находятся на расстоянии 12мм и 22мм от конца стержня и одно динамическое отверстие расположено от конца стержня на расстоянии 32мм и позволяет провести компрессию на промежутке 6мм. На поверхности дистального отдела имеются 3 продольные каналы расположеные на длинне всей дистальной части стержня на глубине 0,8мм по окружности каждые 120°. Каналы начинаются на расстоянии 82мм от верхушки стержня. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверсие М8 под слепой винт длиной 14мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | дана (штука) | 5 | 118 450 | 592 250 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 49 |  | Винт слепой М8х1,25 | Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части фиксационного канюлированного (шеечного) винта вертельного стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие винта для предотвращения зарастания его костной тканью. Длина винта 14мм. Диаметр головки винта 10мм, длина 3мм, имеет фаску 1х45мм. Резьба винта М8мм на длине 6,5 мм на расстоянии 1,5 мм от дистального конца винта. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,55мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Имплантаты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | дана (штука) | 5 | 12 360 | 61 800 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 50 |  | Стержень для бедренной кости правая, левая, R/L 8, 9, 10, 11, 12 x300, 320, 340, 360, 380, 400 | Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится анте- и ретроградным методами. Длина L=300мм, 320мм, 340мм, 360мм, 380мм и 400мм фиксация стержня при помощи дистального рентген негативного целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня d=8 мм,9мм, 10мм, 11мм, 12мм , диаметр проксимальной части 13 мм, длинна 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от верхушки стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень правый/левый. Является универсальным, т.к правый/левый стержень может быть установлен на правую/левую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода введения (остеосинтез переломов шейки бедренной кости). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверсия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположеных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мыщелков. 2 нерезьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от верхушки стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от верхушки стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертеля. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертеля и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М10 под слепой и компрессионный винт длинной 25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | дана (штука) | 126 | 105 565 | 13 301 190 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 51 |  | Винт компрессионный M10x1 | Винт компрессионный М10х1 - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого стержня для бедренной кости. Размеры винта: резьба М10х1мм на промежутке 11,5мм, длина винта 47мм, длина дистальной части винта осуществляющая компрессию – 35,5мм, диаметром 4,8мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S5, глубина шлица 6,5мм. Компрессионный винт позволяет осуществить компрессию в месте перелома путем давления на дистальный винт диаметром 4,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | дана (штука) | 10 | 7 828 | 78 280 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 52 |  | Винт слепой M10x1-0 | Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части бедренного стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Длина винта 11,5мм, длина проксимальной части винта 2мм, диаметром 10мм. Винт полностью прячется в стержне. Резба винта М10х1мм на длине 4,5 мм на расстоянии 3 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 8,2мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,5мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S5, глубина шестигранного шлица 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | дана (штука) | 25 | 10 506 | 262 650 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 53 |  | Блокирующий набор /60-75/, /70-85/, /80-95/, /90-105/ | Блокирующий набор - Блокирующий набор используется для фиксации переломов дистального отдела бедренной кости, при ретроградном методе введения стержня. Состоит из четырёх элементов: Втулка канюлированная, диаметром 6,3мм и длиной 60мм, 70мм, 80мм и 90мм, диаметр канюлированного отверстия 3,4мм, имеет полупотайную головку диаметром 8мм, высотой 4мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 3,5мм. В дистальной части втулки находится внутренняя резьба М4 длиной 30мм; - Компрессионный винт длиной 40,5мм, с переменным диаметром. Диаметр 2,8мм на длинне 5,5мм от конца винта, переходящий в диаметр М4 на длине 26мм. Винт имеет полупотайную головку диаметром 8мм, высотой 5мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 3,5мм.- Две одинаковые шайбы. Внешний диаметр 13 мм, внутренний диаметр 6,7мм, фазка вдоль внутреннего отверстия 1,3х45°, толщина подкладки 1,5мм. Возможность подбора необходимой длины собранного комплекта в диапазоне размеров: 80-95мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | дана (штука) | 10 | 33 990 | 339 900 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 54 |  | Винт реконструктивный 6.5 L-60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110 | Bинт дистальный 6,5 - диаметр винта 6,5мм, длина винта 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм и 110мм, резьба на винта неполная, длиной 25мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S3,5мм (глубина шестигранного шлица 3,6мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 6,5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 3 подточки длинной 10мм, под углом 30° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | дана (штука) | 50 | 6 122 | 306 100 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 55 |  | Винт дистальный 6.5 L-45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 | Bинт дистальный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 110мм и 115мм, резьба на всей длине винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 3,3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 3 подточки длинной 10мм, под углом 30° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | дана (штука) | 70 | 5 861 | 410 270 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 56 |  | Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120 | Bинт реконструктивный канюлированный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм и 120мм. Резьба неполная, выступает в дистальной части винта на промежутке 25мм и 32мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S5 мм (глубина шестигранного шлица 3,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 4,5мм на длинне 2,5мм, вершинный угол - 120°б переходит в диаметр 6,5мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | дана (штука) | 84 | 15 969 | 1 341 396 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 57 |  | Винт проксимальный 4.5 L-40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75 | Винт проксимальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм и 75мм, резьба на ножке винта неполная, высотой 16мм для винтов длиной 40мм и 45мм, высотой 18мм для винтов длиной 50мм, 55мм и 60мм, высотой 20мм для винтов длиной 65мм, 70мм и 75мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | дана (штука) | 10 | 4 276 | 42 760 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 58 |  | Винт дистальный 4.5 L-30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95 | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм и 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | дана (штука) | 1 000 | 4 099 | 4 099 000 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 59 |  | Стержень вертельный 130°-9, 10, 11, 12 x180, 200, 220, 240, 260, 280 | Канюлированный вертельный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L=180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, фиксируется при помощи рентген негативного целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=9мм, 10мм, 11мм, 12мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11 мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся три продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по кружности поперечного сечения каждые 120°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длинне стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – коричневый. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | дана (штука) | 50 | 102 382 | 5 119 100 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 60 |  | Стержень вертельный 130°- 10, 11, 12x340, 360, 380, 400, 420мм правый/левый | Канюлированный вертлужный стержень, правый, левый. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L=340мм, 360мм, 380мм, 400мм, 420мм фиксируется при помощи рентген негативногоцеленаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=10мм, 11мм, 12мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположены два резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 5мм и 20мм от конца стержня и одно динамическое отверстие на расстоянии 30мм от конца стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5мм, длинной 10,5мм, шириной 4,5мм, позволяет провести компрессию на расстоянии 6мм. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубина каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длинне стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный. Стержень имплантировать только с винтами и набором инструментов предназначеным для имплантации канюлированный вертельный стержень. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | дана (штука) | 20 | 127 720 | 2 554 400 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 61 |  | Винт дистальный вертельный 4.5 L-40, 45, 50, 55, 60, 65, 70 | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 40мм, 45мм, 50мм, 55мм и 60мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | дана (штука) | 84 | 6 695 | 562 380 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 62 |  | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/75H, 80Н, 85Н, 90Н, 95Н, 100Н, 105Н, 110Н | Фиксационный канюлированный винт (антиротационный) - диметр винта 6,5мм, длина винтов 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм и 110мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7мм, должен иметься шлиц под шестигранную отвертку S4, глубиной 5мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 6,4мм, длинной 18 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | дана (штука) | 50 | 24 411 | 1 220 550 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 63 |  | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/75, 80, 85, 90, 95, 100,105, 110, 115 | Фиксационный канюлированный винт (шеечный) - диаметр винта 11 мм, длина винта 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм и 115мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7 мм. Резьба только в проксимальной части винта,диаметром 10,8мм, длинной 28,5мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. В проксимальной части винта находится внутренняя резьба М8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длинне 14 мм. У верхушки проксимальной части винта внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для голоки слепого винта и два углубления проходящие через ось винта, размером 3х3мм, служащие деротацией компрессионного ключа во время вкручивания винта в кость. На наружной поверхности проксимаоьной части винта расположены четыре продольных канала расположенных по окружности каждые 90°. Каналы начинаются на расстоянии 16 мм от верхушки винта глубиной 0,9мм и продолжается на расстоянии 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм и 65мм, углубляясь до глубины 1,4мм, с выходом по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | дана (штука) | 50 | 46 968 | 2 348 400 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 64 |  | Винт слепой M12x1.75-0 | Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части вертельного стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Диаметр винта 12мм, длинна 13мм, длина проксимальной части винта 2 мм, имеет фаску 1х45мм. Винт полностью прячется в стержне. Резьба винта М12мм на длинне 5 мм на расстоянии 4 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 9,5мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 6мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S4мм, глубина шестигранного шлица 4мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | дана (штука) | 20 | 12 360 | 247 200 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 65 |  | Винт компрессионный вертельный M8x1.25 | Винт компрессионный - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого вертельного стержня. Винт используется для блокирования фиксационного канюлированного (шеечного) винта. Размеры винта: резьба М8х1,25мм на промежутке 8мм, длина винта 26мм, длина дистальной конусной части 10мм, угол конуса 20° завершённый сферической поверхностью радиусом R1,95. Диаметр нерезьбовой поверхности 6,8мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S4 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Винт неканюлированный. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | дана (штука) | 40 | 12 360 | 494 400 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 66 |  | пластина прямая 2/3отв. L-47, 2/4отв. L-58 | пластина прямая 2/3отв. L-47; 2/4отв. L-58 - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости в технике 2-пластиновой. Пластина прямая. На расстоянии 28мм от конца пластины выгеута по переменному ратиусу R90мм на R40мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-47мм, ширина пластины 7мм. В эпифизарной части пластины расположены под улами 5° и 15° 2 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера под углом 15°. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2мм от края диафизарной части пластины, 3 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, и 2 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 11,5мм от края диафизарной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный. | дана (штука) | 2 | 46 350 | 92 700 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 67 |  | пластина реконструктивная прямая 6отв. L-84, 7отв. L-94, 8отв. L-104, 9отв. L-114, 10отв. L-124 | Пластина реконструктивная - Пластина прямая. Углубления на боковой поверхности. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-84мм, 94мм, 104мм, 114мм, 124мм ширина пластины 8мм, ширина на уровне углублений 4,6мм. На расстоянии 2 мм от каждого конца пластины расположены отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера, на расстоянии 7мм от каждого конца пластины расположены 2 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, на расстоянии 17мм от каждого конца пластины расположены 2 компрессионные отверстия диаметром 3,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 1,3мм. Между двумя компрессионными отверстиями находится 2 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 27мм от конца пластины, расстояние между отверстиями 10мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный. | дана (штука) | 5 | 68 410 | 342 050 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 68 |  | пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая R/L, правая, левая, 4отв. L-59, 5отв. L-67, 6отв. L-75 | Пластина для лучевой кости дистальная - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. В эпифизарной части пластины находится вырезка в форме треугольника. Вырезка ограничивает контакт пластины с костью, облегчает видимость и репозицию отломков. Резьбовые отверстия диаметром 3,5мм имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спратать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина правая, левая. Толщина пластины 2мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Длина пластины L-59мм, 67мм, 75мм. ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 8 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 26,6мм, 31,6мм и 52,6мм от края эпифизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 41,6мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный. | дана (штука) | 4 | 50 882 | 203 528 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 69 |  | пластина внутрикостная для стопы изогнутая R/L, правая, левая, L-45, L-50 | пластина внутрикостная для стопы изогнутая левая L-45мм, 50мм - используется при лечении вальгусной деформации 1-ой кости плюсны (вальгусного пальца). Пластина имеет форму косы. Пластина левая. Толщина пластины 2,2мм. Длина пластины L-45мм, 50мм, ширина пластины 5,5мм. В эпифизарной части пластины расположены 2 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм. Диафизарная часть пластины радиальная, радиус изгиба R60мм, заострённая на конце. На поверхности диафизарной части пластины находится деротационное ребро высотой 0,8мм. Диафизарная часть изогнутая. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изогнута относительно эпифизарной под углом 7° и по радиусу R=17,4мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный. | дана (штука) | 5 | 119 535 | 597 675 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 70 |  | пластина внутрикостная для стопы прямая R/L, правая, левая, L-45, L-50 | пластина внутрикостная для стопы прямая правая L-45мм, 50мм - используется при лечении вальгусной деформации 1-ой кости плюсны (вальгусного пальца). Пластина имеет форму косы. Пластина правая. Толщина пластины 2,2мм. Длина пластины L-45мм, 50мм, ширина пластины 5,5мм. В эпифизарной части пластины расположены 2 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм. Диафизарная часть пластины радиальная, радиус изгиба R63мм, заострённая на конце. На поверхности диафизарной части пластины находится деротационное ребро высотой 0,8мм. Диафизарная часть прямая, изогнута относительно эпифизарной под углом 7°. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный. | дана (штука) | 5 | 119 535 | 597 675 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 71 |  | пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая/узкая; левая/правая 4отв. L-59 мм, 5отв. L-67 мм, 6отв. L-75 мм | Пластина для лучевой кости дистальная - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. В эпифизарной части пластины находится вырезка в форме треугольника. Вырезка ограничивает контакт пластины с костью, облегчает видимость и репозицию отломков. Резьбовые двухзаходные отверстия диаметром 3,5мм имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спратать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая/правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-59мм, 67мм, 75мм ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 8 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 4 и 5 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 26,6мм, 31,6мм и 52,6мм от края эпифизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 41,6мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный. | дана (штука) | 6 | 50 882 | 305 292 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 72 |  | пластина для лучевой кости дорсальная дельта-образная R/L, правая, левая 5отв. L-82 | пластина для лучевой кости дорсальная дельта-образная левая, правая 5отв. L-82 используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Профиль со стороны диафиза позволяет подобраться к задней части дорсальной стороны лучевой кости и упрощает позиционирование пластины на кости. Вырез в пластине улучшает видимость и упрощает установку костных фрагментов, а также не нарушает спинной бугорок. Пластина левая/правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-82мм, ширина пластины в диафизарной части 9,4мм, ширина пластине в эпифизарной части 34,8мм. В эпифизарной части пластины расположены 6 резьбовых отверстий диаметром М3,5х1мм и 2 отверстия отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 4 резбовые отверстия диаметром М3,5х1мм на расстоянии 6,5мм, 14мм 21,5мм и 41,5мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный. | дана (штука) | 5 | 92 489 | 462 445 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 73 |  | пластина для лучевой кости дорсальная Y-образная , R/L, правая, левая, 4отв. L-75мм, 5отв. L-82мм | Пластина для лучевой кости дорсальная Y-образная используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Профиль со стороны диафиза позволяет подобраться к задней части дорсальной стороны лучевой кости и упрощает позиционирование пластины на кости. Вырез в пластине улучшает видимость и упрощает установку костных фрагментов, а также не нарушает спинной бугорок. Пластина левая, правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-75мм, 82мм, 4 блокируемых отверстия под винты диаметром 2,4 мм и 2,7мм, ширина пластины в диафизарной части 9,4мм, ширина пластине в эпифизарной части 34,8мм. В эпифизарной части пластины расположены 6 резьбовых отверстий диаметром М3,5х1мм и 2 отверстия отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3 резбовые отверстия диаметром М3,5х1мм на расстоянии 6,5мм, 14мм и 34мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 24мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный. | дана (штука) | 5 | 92 489 | 462 445 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 74 |  | пластина для лучевой кости узкая, левая/правая 3отв. L-53, 4отв. L-64, 5отв. L-75 | Пластина для лучевой кости дистальная, узкая, левая/правая, 3отв. L-53, 4отв. L-64, 5отв. L-75 - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-53мм, 64мм, 75мм ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 21мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 5 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера и для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 4 и 5 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм, 17,5мм и 30,5мм от края эпифизарной части пластины, 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 1,3мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 24мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный. | дана (штука) | 12 | 49 440 | 593 280 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 75 |  | пластина для лучевой кости широкая, левая/правая 3отв. L-53, 4отв. L-64, 5отв. L-75 | пластина для лучевой кости широкая левая, правая 3отв. L-53, 4отв. L-64, 5отв.L-75 мм - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая, правая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-75мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 3 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный. | дана (штука) | 4 | 49 440 | 197 760 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 76 |  | винт 2.4x12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм | Винты блокирующие: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 2,4 мм. Длина винтов 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм. Диаметр головки винта 4 мм, под отвертку Т8 «звездочка». Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Импланты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка | дана (штука) | 150 | 13 905 | 2 085 750 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 77 |  | винт 2.7x16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38 | блокирующий винт 2,7 - Винт длиной 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,7мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа T8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт зелёного цвета. | дана (штука) | 20 | 13 905 | 278 100 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 78 |  | Винт кортикальный самонарезающий 2.7x20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40 | винт кортикальный самонарезающий 2,7 - Винт длиной 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,7мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,2мм под отвертку типа Torx T8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 4мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. | дана (штука) | 40 | 3 906 | 156 240 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 79 |  | Спица без упора L=370 мм, d=1,8 мм с перьевой заточкой | Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остесинтеза по Г.А Илизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарных переломов. Функция спиц заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Подобным способом накладывается от 2 до 5 колец (полуколец) со спицами в зависимости от типа перелома, наложенные кольца(полукольца) соединяются между собой поперечными стержнями, балками, телескопическими стержнями образуя прочную конструкцию вокруг конечности пациента, обеспечивающую надежную фиксацию и иммобилизацию перелома. Спицы подразделяются на гладкие ( без упора) и с упорной площадкой. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы без упора диаметром 1,8мм длина 370 мм. Спицы могут иметь форму режущей части: – одногранная (перьевая) Хвостовики спиц должны обладать следующими параметрами: длина 10+1 мм, максимальная ширина 1,8 мм, толщина 1,1-0,1 мм. Поверхность спиц полированная до шероховатости Ra = 0.2 мкм.  Спица должна иметь поверхность обработанную электролитно-плазменным методом. Радиус притупления рабочей части спиц не более 0,03 мм. Спица должна выдерживать усилия на разрыв не менее 130кгс/мм 2 Спицы с упорной площадкой должны выдерживать осевое усилие на сдвиг упора до 120 кг. (12,2 н.) включительно. Упор на спице должен быть выполнен из серебро - содержащего припоя. Применяемые материалы: прутки с высокой нагортовкой поверхности из нержавеющей медицинской стали. | дана (штука) | 100 | 2 114 | 211 400 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 80 |  | пластина реконструктивная прямая 7отв.; 8отв.; 9отв.; 10отв.; 11отв.; 12отв. | Пластина реконструктивная - Пластина прямая, 7отв.; 8отв.; 9отв.; 10отв.; 11отв.; 12отв. Углубления на боковой поверхности. Толщина пластины 2,3мм. Длина пластины L-130мм 144мм, 158мм, 172мм, 186мм и 200мм, ширина пластины 11мм, ширина на уровне углублений 7,5мм. На расстоянии 4,5мм от каждого конца пластины расположены отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, на расстоянии 9мм от каждого конца пластины расположены 2 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, на расстоянии 23мм от каждого конца пластины расположены 2 компрессионные отверстия диаметром 3,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. Между двумя компрессионными отверстиями находится 5, 6, 7, 8, 9 и 10 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 37мм от конца пластины, расстояние между отверстиями 14мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины коричневый. | дана (штука) | 20 | 47 277 | 945 540 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 81 |  | пластина узкая, компрессионная, с ограниченным контактом 6отв. L-103, 7отв. L-118, 8отв. L-133, 9отв. L-148, 10отв. L-163, 11отв. L-178, 12отв. L-193 | Пластина узкая компрессионная с ограниченым контактом - Пластина прямая. Нижние подрезы на пластине ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины 2,6мм, длина пластины L-103мм, 118мм, 133мм, 148мм, 163мм, 178мм, 193мм, высота пластины 3,2мм, ширина пластины 11мм. В оси пластины расположены 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, первое отверстие на расстоянии 8мм от конца пластины, расстояние между отверстиями 15мм. 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, компрессионных отверстий диаметром 4,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, первое отверстие на расстоянии 15,5мм от конца пластины, расстояние между отверстиями 15мм.  3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, 2 на расстоянии 5,2мм от конца пластины и 1 на расстоянии 5,5мм от начала пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | дана (штука) | 10 | 53 560 | 535 600 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 82 |  | пластина прямая 1/3 трубки 6отв. L-69, 7отв. L-81, 8отв. L-93, 9отв. L-105, 10отв. L-117, 11отв. L-129 | Пластина блокируемая прямая 1/3 трубки, шириной 13 мм, толщиной 2 мм. 6, 7, 8, 9, 10, 11 блокируемых отверстий, по длине пластины данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Длина пластин 69мм, 81мм, 93мм, 105мм, 117мм, 129мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Маркировка пластин коричневым цветом. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | дана (штука) | 4 | 53 560 | 214 240 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 83 |  | пластина ключичная с крючком, левая, правая, R/L, 5отв., 6отв., 7отв.H-12, Н-15. | Пластина ключичная с крючком левая/правая - используется при переломах латеральной части ключицы и травмах акромиально-ключичного сустава. Пластина фигурная – 3D. Пластина левая/правая. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины в диафизарной  части 2,8мм, в проксимальной 3,5мм. Длина пластины L-66мм, 75,5мм и 85мм. Эпифизарная часть пластины закончена крючком выотой 12мм, длиной 18,5мм, поперечное сечение шириной 5,3мм, высотой 3,5мм. Ширина пластины в диафизарной части 10мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, 1, 2 и 3 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм. Диафизарная часть пластины изогнута под углом 12° относительно проксимальной. Диафизарная часть пластины изогнута в оси  по радиусу R220мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | дана (штука) | 50 | 72 100 | 3 605 000 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 84 |  | пластина ключичная S-образная правая, левая, 6отв. L-99 , 7отв. L-108 , 8отв. L-116 | Пластина ключичная S-образная правая/левая - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная – 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-99мм, 108мм и 116мм, ширина сечения диафизарной части пластины 10,5мм, ширина эпифизарной части пластины 17мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины расположены 6, 7 и 8 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 11мм, 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от края диафизарной части пластины и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 2мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | дана (штука) | 42 | 127 720 | 5 364 240 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 85 |  | пластина ключичная S-образная, диафизарная правая/левая, R/L, 7отв, 8отв, 9отв, 10отв, 11отв | Пластина ключичная S-образная диафизарная правая/левая - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная – 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластин L-72мм, 83мм, 95мм, 104мм и 115мм, ширина сечения пластины 10,5мм. На пластине расположены под разными углами в 3-х плоскостях 7, 8, 9, 10 и 11 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от каждого края пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | дана (штука) | 42 | 129 677 | 5 446 434 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 86 |  | пластина для плечевой кости 3отв. L-101, 4отв. L-116, 5отв. L-131, 6отв. L-146, 7отв. L-161, 8отв. L-176, 9отв. L-191, 10отв. L-206 | Пластина для плечевой кости используется при многооскольчатых переломах проксимального метаэпифиза плечевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластин L-101мм, 116мм, 131мм, 146мм, 161мм, 176мм и 191мм, 206мм ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 8 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстий с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 и 10 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 65мм от края диафизарной части пластины и 4 компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | дана (штука) | 42 | 100 940 | 4 239 480 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 87 |  | пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая, левая, R/L, 4отв. L-107, 5отв. L-121, 6отв. L-136 | Пластина для плечевой кости дистальная медиальная используется при внутри- и околосуставных переломах дистального отдела плечевой кости, переломах дистального отдела плечевой кости распространяющиеся к диафизу. Пластина используется в паре с пластиной для плечевой кости дистальной дорсолатеральной. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая/левая. Толщина пластины в эпифизарной части 2,3мм, Толщина пластины в диаифизарной части 2,8мм. Длина пластины L-107мм, 121мм и 136мм, ширина пластины 11,4мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях 4 резьбовых отверстия диаметром М4,5х1мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 резьбовое отверстие диаметром М3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 4, 5 и 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм. 3, 4 и 5 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм, позволяющиие провести компрессию на промежутке 2мм. 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 75мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R200мм и под углом 10° к эпифизарной части пластины. Перепад высот между эпифизарной и диафизарной частями пластины 20мм. На боковой поверхности пластины, по обеим сторонам зеркально расположены 4 радиальные углубления по радиусу R3. Расстояние между ними 7,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | дана (штука) | 20 | 131 840 | 2 636 800 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 88 |  | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая, левая, R/L, 4отв. L-109, 5отв. L-123, 6отв. L-137 | Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная используется при внутри- и околосуставных переломах дистального отдела плечевой кости, переломах дистального отдела плечевой кости распространяющиеся к диафизу. Пластина используется в паре с пластиной для плечевой кости дистальной медиальной. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая/левая. Толщина пластины в эпифизарной части 2,5мм, Толщина пластины в диаифизарной части 2,8мм. Длина пластины L-109мм, 123мм и 137мм, ширина пластины в диафизарной части 11,4мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях 6 резьбовых отверстия диаметром М4,5х1мм, 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 резьбовое отверстие диаметром М3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 4, 5 и 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм. 5 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм, позволяющиие провести компрессию на промежутке 2мм. 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 65,4мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R100мм и под углом 20° к эпифизарной части пластины. На боковой поверхности пластины, по обеим сторонам зеркально расположены 4 радиальные углубления по радиусу R3. Расстояние между ними 7,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | дана (штука) | 50 | 131 840 | 6 592 000 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 89 |  | пластина ладонная для лучевой кости R/L, правая, левая, 9отв., 11отв. | пластина ладонная для лучевой кости левая 9отв, 11отв. Используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины в эпифизарной части 2,6мм, Толщина пластины в диаифизарной части 3мм. Длина пластины L-122мм, 148мм, 194мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 21,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях 5 резьбовых отверстий с двухзаходней резьбой диаметром М4,5х1мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12,5мм от края диафизарной части пластины, 13 резьбовых отверстий с двухзаходней резьбой диаметром М4,5х1мм, расстояние между отверстиями 10мм и 2 компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 27,5мм от конца пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм и на расстоянии 44,2 мм от эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть изогнута по радиусу R=700мм. Эпифизарная часть пластины наклонена относительно диафизарной под углом 22°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее. Пластина анодирована в коричневый цвет. | дана (штука) | 4 | 133 744 | 534 976 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 90 |  | пластина для локтевого отростка, правая, левая, R/L, 2отв. L-88, 4отв. L-121, 6отв. L-151, 8отв. L-181, 10отв. L-210 | Пластина для локтевого отростка используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела локтевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины в диафизарной части пластины 3,2мм, в эпифизарной 2,5мм. Длина пластины L-88мм, 121мм, 151мм, 181мм и 210мм, ширина пластины в диафизарной части 11,4мм, в эпифизарной 12,8мм. Эпифизарная часть пластины изогнута под углом 75° относительно диафизарной части и по радиусу R18мм. Край эпифизарной части пластины сужается до ширины 8,5мм, на которой расположены 6 острых зубчиков высотой 2мм, для лучшей стабилизации связки трёхглавой мышцы плеча. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 8 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 2, 4, 6, 8 и 10 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 48мм и 68мм от края диафизарной части пластины, компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 75,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм. Диафизарная часть изогнута по радиусу R245мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | дана (штука) | 4 | 154 500 | 618 000 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 91 |  | пластина узкая для мыщелков большеберцовой кости, правая, левая, R/L, 4отв. L-109, 5отв. L-124, 6отв. L-139, 7отв. L-154, 8отв. L-169, 9отв. L-184, 10отв. L-199, 11отв. L-214 | Пластина с угловой стабильностью, узкая, для большеберцовой кости левая - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина L-образная, фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина  левая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-139мм, 154мм, 169мм, 184мм, 199мм и 214мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 42мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 и 11 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм. Первое отверстие расположено на расстоянии 21мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм и 6 компрессионных отверстий диаметром 4,2мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. Первое отверстие на расстоянии 13,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R50мм в оси диафизарной части пластины и по радиусу R39мм перпендикулярно оси диафизарной части пластины, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,6мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | дана (штука) | 40 | 84 460 | 3 378 400 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 92 |  | пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 4отв. L-123, 6отв. L-153, 8отв. L-183, 10отв. L-213, 12отв. L-243 | Пластина большеберцовой дистальная медиальная левая/правая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости и переломы распространяющиеся к диафизу. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина  левая/правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-123мм, 153мм, 183мм, 213мм и 243мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 21,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 4, 6, 8, 10 и 12 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 66мм от края диафизарной части пластины и 4 компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм и 42,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм и на расстоянии 58,5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 3мм. Дистальна часть изогнута по переменному радиусу. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | дана (штука) | 30 | 117 420 | 3 522 600 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 93 |  | пластина большеберцовая дистальная L-образная, правая, R/L, левая 4отв. L-120, 6отв. L-150, 8отв. L-180, 10отв. L-210, 12отв. L-240 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная левая/правая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости. Пластина L-образная, фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-120мм, 150мм, 180мм, 210мм и 240мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 37,5мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 7 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки, и 1 отверстий с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 4, 6, 8, 10 и 12 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм. Первое отверстие расположено на расстоянии 21мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм и 6 компрессионных отверстие диаметром 4,2мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. Первое отверстие на расстоянии 13,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм. Диафизарная часть пластины изогнута в двух плоскостях по радиусу R220мм в оси диафизарной части пластины и по радиусу R40мм перпендикулярно оси диафизарной части пластины, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 11мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | дана (штука) | 20 | 148 835 | 2 976 700 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 94 |  | пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая, левая R/L, 4отв. L-85, 5отв. L-95, 6отв. L-105 | Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая/правая, используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малоберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина  левая/правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-85мм, 95мм и 105мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстий с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, 3, 4 и 5 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм и 37мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Дистальна часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | дана (штука) | 50 | 113 197 | 5 659 850 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 95 |  | Пластина для большеберцовой кости задняя узкая 4отв. L-66 | Пластина для большеберцовой кости задняя узкая - используется при лечении многооскольчатых переломов проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина универсальная для левой и правой конечности. Толщина пластины в эпифизарной части 4мм, Толщина пластины в диаифизарной части 3мм. Длина пластины L-66мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 22мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях 3 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, которые создают треугольню конструкцию, которая обеспечивает безопасную фиксацию отломков: два отверстия на расстоянии 5 мм от верхушки эпифизарной части пластины, на расстоянии 15мм друг от друга и одно отверстие на расстоянии 21,5мм от верхушки эпифизарной части пластины. одно отверстие диаметром 1,6мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,6мм под спицы Киршнера на расстоянии 10,5мм от края диафизарной части пластины, 3 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 5,5мм, 15,5мм и 37,5мм, 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 26мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. Пластина изогнута по радиусу R=110мм. В эпифизарной части пластины находится вырезка в форме типа «8». Вырезка ограничивает контакт пластины с костью, облегчает видимость и репозицию отломков. Резьбовые отверстия диаметром 4,5мм имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спратать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее. Пластина коричневого цвета. | дана (штука) | 1 | 105 133 | 105 133 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 96 |  | Пластина для большеберцовой кости задняя широкая 4отв. L-66, 6отв. L-86 | Пластина для большеберцовой кости задняя широкая - используется при лечении многооскольчатых переломов проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина универсальная для левой и правой конечности. Толщина пластины в эпифизарной части 4мм, Толщина пластины в диаифизарной части 3мм. Длина пластины L-66мм, 86мм ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 28мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях 3 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, которые создают треугольню конструкцию, которая обеспечивает безопасную фиксацию отломков: два отверстия на расстоянии 5 мм от верхушки эпифизарной части пластины, на расстоянии 20мм друг от друга и одно отверстие на расстоянии 21,5мм от верхушки эпифизарной части пластины. одно отверстие диаметром 1,6мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,6мм под спицы Киршнера на расстоянии 10,5мм от края диафизарной части пластины, 3 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 5,5мм, 15,5мм и 37,5мм, 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 26мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. Пластина изогнута по радиусу R=110мм. В эпифизарной части пластины находится вырезка в форме типа «8». Вырезка ограничивает контакт пластины с костью, облегчает видимость и репозицию отломков. Резьбовые отверстия диаметром 4,5мм имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спратать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее. Пластина коричневого цвета. | дана (штука) | 2 | 105 133 | 210 266 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 97 |  | пластина для плечевой кости дистальная Y-образная, левая/правая 5oтв.L-116, 6oтв.L-129, 8oтв.L-155, 10oтв.L-181, 12oтв.L-207 | пластина для плечевой кости Y-образная используется при многооскольчатых переломах дистального отдела плечевой кости. Пластина фигурная Y-образная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Резьбовые двухзаходные отверстия диаметром 4,5мм имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы головки винта с накостной поверхности пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшая кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая/правая. Толщина пластины в эпифизарной части 2,2мм, в диаифизарной части 3,6мм. Длина пластины L-116мм, 129мм, 155мм, 181мм, 207мм ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 44,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях 3, 4, 6, 8, 10 отверстий диаметром М4,5х1мм, 2 отверстия диаметром 1,6мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находятся 5 резбовых отверстия диаметром М4,5х1мм на расстоянии 7мм первое от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 13мм и 2 компрессионные отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 33мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм на расстоянии 80мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: титан, технические нормы: ISO 5832/2. Пластина коричневого цвета. | дана (штука) | 4 | 144 634 | 578 536 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 98 |  | пластина для лопатки медиальная, левая, правая 3отв.L-72, 5отв.L-91 | пластина для лопатки медиальная, левая, правая используется при переломах тела и суставных компонентов лопатки. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 2,3мм. Длина пластины L-72мм, 91мм ширина пластины 72,4мм. Пластина радиальная, радиус изгиба R=37мм. Накостная часть пластины шириной 10мм. В теле пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях 7 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, расстояние между отверстиями 10мм, 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и 2 компрессионных отверстия, позволяющие провести компрессию на промежутке 9мм и 11мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Маркировка пластин коричневым цветом. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832-2 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Пластина коричневого цвета. | дана (штука) | 2 | 199 151 | 398 302 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 99 |  | пластина для лопатки латеральная, левая, правая 5отв.L-91, 7отв.L-111 | пластина для лопатки латеральная, левая, правая 5отв. L-91мм, 7отв.L-111мм используется при переломах тела и суставных компонентов лопатки. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 2,5мм. Длина пластины L-91мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, в эпифизарной 21,3мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях 5 и 7 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм от края диафизарной части пластины первое и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 37мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 11мм. Дистальна часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 10,9мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832-2 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Пластина коричневого цвета. | дана (штука) | 4 | 142 453 | 569 812 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 100 |  | пластина для суставной впадины лопатки, левая, правая L-39 | пластина для суставной впадины лопатки, левая, правая L-39 используется при переломах тела и суставных компонентов лопатки. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 2,5мм. Длина пластины L-39мм, ширина пластины 21,3мм. В пластине расположены под разными улами в 3-х плоскостях 7 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832-2 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Пластина коричневого цвета. | дана (штука) | 2 | 121 215 | 242 430 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 101 |  | пластина большеберцовая дистальная медиальная 4отв.L-56, 5отв.L-66 | пластина большеберцовая дистальная медиальная 4отв. L-56мм, 5отв.L-66мм - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости. Пластина фигурная Y-образная, типа кобра – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Резьбовые двухзаходные отверстия диаметром 4,5мм имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы головки винта с накостной поверхности пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшая кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины 2,5мм. Длина пластины L-56мм, 66мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены 2 отверстия диаметром М4,5х1мм под углом 73° относительно диафизарной части пластины и 2 отверстия диаметром 1,6мм под спицы Киршнера под углом 73° . В диафизарной части пластины находятся 3 резбовые отверстия диаметром М4,5х1мм на расстоянии 6мм, 26мм и 31мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 16мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 1,5мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: титан, технические нормы: ISO 5832/2. Пластина коричневого цвета. | дана (штука) | 2 | 133 509 | 267 018 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 102 |  | винт 3.5x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85 | винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 10, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм, под отвертку типа Torx Т15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. | дана (штука) | 680 | 7 622 | 5 182 960 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 103 |  | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90 | Винты кортикальные: диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм. Диаметр головки винта 6 мм, высота головки винта 3,1 мм, под отвертку «звездочка» Т15. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | дана (штука) | 168 | 4 429 | 744 072 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 104 |  | пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 4отв. L-89, 6отв. L-131, 8отв. L-173, 10отв. L-215, 12отв. L-257, 14отв. L-299, 16отв. L-341, 18отв. L-383 | Пластина широкая компрессионная с ограниченым контактом - Пластина прямая. Толщина пластины 5,2мм. Длина пластины L-89мм, 131мм, 173мм, 215мм, 257мм, 299мм, 341мм и 383мм, ширина пластины 18мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. На пластине под разными углами в 2-х плоскостях расположены 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 и 18 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 3,2мм от конца пластины, 1 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 7мм от начала пластины и 2 компрессионных отверстия диаметром 5,5мм на расстоянии 20,5мм от конца пластины, и на расстоянии 26,5мм от начала пластины, позволяющие провести компрессию на промежутке 4мм. Расстояние между резьбовыми отверстиями 21мм, каждое отверстие смещено от оси на 1,5мм и под углом 3° переменно. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета. | дана (штука) | 10 | 69 010 | 690 100 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 105 |  | пластина широкая для большеберцовой кости, правая, R/L, левая 6отв. L-158, 7отв. L-179, 8отв. L-200, 9отв. L-221, 10отв. L-242, 11отв. L-263 | Пластина широкая для большеберцовой кости - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина  левая/правая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-158мм, 179мм, 200мм, 221мм, 242мм и 263мм, ширина пластины в диафизарной части 15мм, в эпифизарной 37,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 19,5мм от края диафизарной части пластины, 6, 7, 8, 9 , 10 и 11 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм. Первое отверстие на расстоянии 9мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 21мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 30мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R50, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,6мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета. | дана (штука) | 20 | 84 460 | 1 689 200 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 106 |  | пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая,левая, R/L, 5отв. L-150, 6отв. L-171 , 7отв. L-192, 8отв. L-213, 9отв. L-234, 12отв. L-297 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости левая/правая - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела и мыщелков большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 4,5мм. Длина пластины L-150мм, 171мм, 192мм, 213мм, 234мм и 297мм, ширина пластины в диафизарной части 15мм, в эпифизарной 35,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 3 отверстия с двуступенчатым диаметром 2,1мм на 3мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстий с резьбой М4 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 19,5мм от края диафизарной части пластины, 5, 6, 7, 8, 9, 12 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 9мм от края диафизарной части пластины, на расстоянии 30мм, 72мм, 93мм, 116мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 51мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по переменному радиусу R74,5 на R65,5 перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 15мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета. | дана (штука) | 20 | 117 420 | 2 348 400 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 107 |  | пластина большеберцовая проксимальная латеральная левая 5отв. L-173, 6отв. L-194, 7отв. L-215, 8отв. L-236, 9отв. L-257, 10отв. L-278 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная левая/правая - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина  левая/правая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-173мм, 194мм, 215мм, 236мм и 257мм, 278мм ширина пластины в диафизарной части 15мм, в эпифизарной 37,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстий с резьбой М4 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 19,5мм от края диафизарной части пластины, 5, 6, 7 , 8, 9 и 10 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 9мм от края диафизарной части пластины, на расстоянии 74,3мм от края эпифизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 96,3мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута под углом 3°, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 21мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета. | дана (штука) | 20 | 127 720 | 2 554 400 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 108 |  | пластина большеберцовая проксимальная медиальная , правая, левая , 6отв. L-176, 8отв. L-218 | Пластина большеберцовая проксимальная медиальная левая/правая - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая, правая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-176мм, 218мм ширина пластины в диафизарной части 15мм, в эпифизарной 34мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью и улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Эпифизарная часть пластины т-образной смещённой в лево формы. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстий с резьбой М4 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 20мм от края диафизарной части пластины, 3 отверстия с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 10мм, 50мм и 70мм от края диафизарной части пластины, и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 50мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута под углом 8° по радиуису R300 перпендикулярно отверстий. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 22мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета. | дана (штука) | 10 | 186 559 | 1 865 590 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 109 |  | пластина для мыщелков бедренной кости, правая, левая, R/L, 4отв. L- 138, 6отв. L- 180, 8отв. L- 221, 10отв. L- 263, 12отв. L- 305 | Пластина для мыщелков бедренной кости левая/правая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела бедренной кости, надмыщелковых переломов, суставных и внесуставных переломов мыщелков. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина  левая/правая. Толщина пластины в диафизарной части 5,2мм, в эпифизарной 4мм. Длина пластины L-138мм, 180мм, 221мм, 263мм и 305мм, ширина пластины в диафизарной части 18мм, в эпифизарной 38,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спратать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 1 отверстие с двухзаходной резьбой 8,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки, 1 отверстий с резьбой М4 для фиксации шаблон-накладки и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм, имеющее шароподобное углублени диаметром 8,5мм, для компрессионного винта, упрощающее позиционирование пластины на кости. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 22,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 5, 7, 9 и 11 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 12мм, 32мм и 74мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 53мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R1000мм, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета. | дана (штука) | 20 | 113 300 | 2 266 000 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 110 |  | пластина бедренная проксимальная околопротезная короткая левая/правая 6отв.L-222, 8отв.L-274, 10отв.L-326, 12отв.L-378 | пластина бедренная проксимальная околопротезная левая/правая 6отв.L-222мм, 8отв.L-274мм, 10отв.L-326мм, 12отв.L-378мм используется при перипротезных переломах бедренной кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая/левая. Толщина пластины в диафизарной части 6мм, в эпифизарной 4мм. Длина пластины L-222мм, 274мм, 326мм, 378мм, ширина пластины в диафизарной части 18мм, в эпифизарной 28мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спратать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 17 фазированных отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм. Отверстия расположены в трёх рядах центральный и два боковых под углом 3°. Расстояние между рядями 7,5мм, центральный ряд сдвинут относительно боковых на 8мм, 6, 8, 10, 12 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера для позиционирования пластины на кости и 12 отверстий диаметром 2,1мм прошивающих пластину вдоль под серкляжную проволоку. В диафизарной части пластины находится 1 компрессионное отверстие диаметром 2,7мм длиной 6мм под спицу Киршнера на расстоянии 4мм от края диафизарной части пластины, 2 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, расстояние между отверстиями 26мм и 10 отверстий диаметром 2,1мм прошивающих пластину вдоль под серкляжную проволоку. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Маркировка пластин синим цветом. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R1000мм, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 8,5мм. Эпифизарная часть в форме двузубого крюка. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/2 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Пластина синего цвета. | дана (штука) | 2 | 537 395 | 1 074 790 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 111 |  | винт канюлированный 7.3x65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм | Винты блокирующие канюлированные: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 7,3 мм. Длина винтов 65мм, 70мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм. Диаметр головки винта 9,0 мм, под отвертку «звездочка» S5,0. Диаметр канюлированного отверстия 2,2 мм. Резьба на всю длину ножки винта. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов синим цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | дана (штука) | 16 | 25 235 | 403 760 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 112 |  | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70 | Винты кортикальные: диаметр винтов 4,5 мм. Длина винтов 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм. Диаметр головки винта 8 мм, высота головки винта 4,6 мм, под отвертку «звездочка» S3,5. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | дана (штука) | 350 | 5 356 | 1 874 600 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 113 |  | винт 5.0x30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105 | винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx Т15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. | дана (штука) | 540 | 9 064 | 4 894 560 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 114 |  | пластина для остеотомии большеберцовой кости левая/правая 5мм, 7,5мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12,5мм, 15мм, 17,5мм | Пластина дистанцирующая для большеберцовой кости, правая/левая для подмыщелковой остеотомии большеберцовой кости. Должна иметь 2 блокируемых отверстия для спонгиозных винтов диаметром 6,5 мм, и 2 блокируемых отверстия для блокируемых винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Должна иметь дистанцирующий упор высотой 5 мм; 7,5 мм; 9 мм; 10 мм; 11 мм; 12,5 мм; 15 мм; 17,5 мм, на выбор оперирующего врача. Должны иметься 3 отверстия для спиц Киршнера диаметром 2 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | дана (штука) | 2 | 81 267 | 162 534 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 115 |  | пластина дистальная для бедренной кости 5мм, 7,5мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12,5мм, 15мм, 17,5мм | Пластина дистанцирующая для бедренной кости, левая/правая, для надмыщелковой остеотомии бедреной кости. Должна иметь 3 блокируемых отверстия для спонгиозных винтов диаметром 6,5 мм в мыщелковой части пластины, и 3 блокируемых отверстия для винтов диаметром 5,0 мм в диафизарной части пластины, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Должны быть овальные компрессионные отверстия для кортикальных винтов диаметром 4,5 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Пластина должна иметь дистанцирующий упор высотой 5 мм; 7,5 мм; 9 мм; 10 мм; 11 мм; 12,5 мм; 15 мм; 17,5 мм, на выбор оперирующего врача. Должны иметься отверстия для спиц киршнера диаметром 2 мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | дана (штука) | 2 | 115 360 | 230 720 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 116 |  | винт спонгиозный 6.5x50Т, 55Т, 60Т, 65T, 70T, 75Т, 80Т, 85Т, 90Т | Винт спонгиозный 6.5– Винт длиной 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм и 90мм. Резьба спонгиозная диаметром 6,5/3,3мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 8,5мм, высотой 3,3мм, высота головки 4,3мм, под отвертку типа Torx Т30, глубина шлица 2,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | дана (штука) | 20 | 12 360 | 247 200 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 117 |  | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30мм | Винт компрессионный канюлированный: предназначены для лечения вальгусной деформации первого пальца стопы. Должен иметь два диаметра резьбы по краям винта 3,9 мм и 3,0 мм, канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 1,15 мм, имеет шестигранное углубление под отвертку S2,0. Длина винтов 12 мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм с шагом 2 мм. Маркировка винтов желтым цветом. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | дана (штука) | 20 | 26 162 | 523 240 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 118 |  | Спица Киршнера с перьевой, с трехгранной заточкой 1.8x210мм, 2.0x210мм, 2.2x210мм, 1.8x310мм, 2.0x310мм, 1.8x380мм, 2.0x380мм | Спица Киршнера диаметром 1,8мм, 2,0мм, 2,2мм длиной 210мм, 310мм, 380мм. Остриё сверху сплащено на размер 0,9мм, кончик треугольный. Хвостовик расширяется до размера 2,0мм в ширину и сужен на толщине до 1,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe – остальное. | дана (штука) | 500 | 2 009 | 1 004 500 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 119 |  | Болт спицефиксатор с пазом М6 L=25 мм | Пластина Т-образная – Пластина фигурная 3D. Толщина пластины 2мм, длина пластины L-68мм, 84мм, 100мм, 116мм, 132мм и 148мм, ширина пластины в диафизарной части 16мм, в эпифизарной 34мм. В оси диафизарной частии пластины расположено 3, 4, 5 и 6 фазированных нерезьбовых отверстий диаметром 5,5мм, размер фаски 1,5х45°, расстояние между отверстиями 16мм, первое отверстие расположено на расстоянии 6,5мм от диафизарного края пластины, и одно компрессионное отверстие диаметром 5,5мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 4мм, размер фаски 1,5х45°, расположено на расстоянии 86,5мм от диафизарного края пластины. В эпифизарной частии пластины расположены 3 фазированные нерезьбовые отверстий диаметром 5,5мм, размер фаски 1,5х45. Пластина трубчатая, радиус R25мм. Эпифизарная часть пластины наклонена относительно диафизарной под углом 13°, на расстоянии 34мм от эпифизарного края пластины. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана (штука) | 100 | 2 704 | 270 400 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 120 |  | Шайба с пазом | Крепежные элементы. Диаметр резьбы крепежных элементов унифицирован.  Применяемые материалы: нержавеющая медицинская сталь.  Шероховатость наружных поверхностей деталей не более 0,2 мкм.  Наружные поверхности деталей должны иметь противобликовое матовое покрытие. | дана (штука) | 50 | 2 471 | 123 550 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 121 |  | Спиценатягиватель L=103 | дана (штука) | 2 | 123 476 | 246 952 |
| 122 |  | Сверло интрамедуллярное гибкое 6.0; 7.0; 8.0; 9.0; 10.0; 11.0; 12.0; 13.0 (Hudson) | Спиценатягиватель предназначен для натяжения спиц в кольце или дуге компрессионно-дистракционного аппарата Илизарова в условиях операционных отделений ортопедотравматологических больниц и клиник. Спиценатягиватель должен фиксироваться на опорных элементах аппарата Илизарова и обеспечивать надежный зажим и натяжение спиц диаметром от 1, до 2,0 мм. Зажим спицы должен осуществляться прижатием её к опорной поверхности спиценатягивателя, путем вращения зажимного болта. Надежность зажима спицы в спицефиксаторе должна сохраняться при приложении осевого усилия до 160 кгс (1570 Н.). Натяжение спицы должно осуществляться вращением рукоятки спиценатягивателя. Масса спиценатягивателя не должна превышать 0,2 кг. Спиценатягиватель должен быть изготовлен из коррозионно стойких сталей и титановых сплавов. На наружных поверхностях не должно быть дефектов в виде трещин, заусенцев, забоин. Шероховатость наружных поверхностей деталей должна быть не более 0,32 мкм. | дана (штука) | 4 | 199 861 | 799 444 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 123 |  | Сверло 6.5 | Канюлированные интрамедуллярные гибкие сверла применяются для рассверливания костномозгового канала, при интрамедуллярном остеосинтезе блокирующими стержнями, для создания ровного канала соответствующего диаметру вводимого стержня. Изготовлено из спиралевидно завитой стали, что позволяет сверлу изгибаться, не нарушая анатомические изгибы костномозгового канала. Все сверла имеют атакующий наконечник, диаметром ø 6 мм, 7мм, 8мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12мм, 13мм с шагом 1 мм. Длина сверла 47.5 см. На каждом сверле имеется гайка, для соединения с Т-образным воротком, выполняющим роль рукоятки. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. Инструменты не имеют сроков годности и стерилизации, т.к не подвергаются стерилизации заводом изготовителем и поставляются не стерильными. | дана (штука) | 1 | 168 454 | 168 454 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 124 |  | Сверло 11/6.5 | Сверло 6,5 – Сверло предназначено для сверления отверстий под фиксационные винты диаметром 6,5 мм для вертельных стержней. Длинна сверла 350мм, диаметром в ведущей части 7мм. Диаметр рабочей части сверла 6,4мм длинной 120мм, режущая часть сверла 60мм, угол при вершине 60°. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло канюлированное. Диаметр канюлированного отверстия 3 мм. Хвостовик сверла шестигранный диаметром 6/5,5 мм, длинной 30мм. Сверло с измерительной шкалой от 60 до 120 мм с шагом 5 мм на расстоянии 250мм от вершины сверла. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 311 212 | 311 212 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 125 |  | Отвертка под шестигранник канюлированная S2 | Сверло фазное 11/6,5 – Сверло предназначено для сверления отверстий под фиксационные вертельные винты диаметром 11 мм для вертельных стержней. Длинна сверла 420мм, диаметр в ведущей части 7мм. Диаметр рабочей части сверла 10,8мм длинной 145мм, режущая часть сверла фазная: первая часть у верхушки диаметром 6,4 мм, длинной 30мм, угол при вершине 60°, для сверления канала для резьбовой замонарезающей части фиксационного винта, 3 острия, угол наклона спирали острия 30°, вторая часть является продолжением первой с расширением в диаметр 10,8 мм на отрезке 30 мм от конца первой части сверла, длинной 30мм, 3 острия, угол наклона спирали острия 30°. Сверло канюлированное. Диаметр канюлированного отверстия 3 мм. Хвостовик сверла шестигранный диаметром 7/6,7 мм, длинной 30мм. Сверло с ограничивающей шайбой для фиксации необходимой глубины сверления. Шайба передвигается на поверхности диаметром 9мм, на промежутке 55мм, на расстоянии 289мм от верхушки сверла, с шагом блокирования 5 мм. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 187 013 | 187 013 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 126 |  | Сверло канюлированное 2.5/1.2/150 | Отвертка канюлированная S2 – Длина отвёртки 244мм. Отвёртка канюлированная, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Длина рукоятки 100мм, диаметр 16мм. Полая на расстоянии 72мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 5мм, сужается до диаметра 3,8мм на расстоянии 27,5мм от начала шлица. Закончена под шестигранный шлиц S2. Материал изготовления: медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1 | дана (штука) | 1 | 167 027 | 167 027 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 127 |  | Отвертка под шестигранник S 2.5 | Сверло канюлированное 2.5/1.2/150 – Длина сверла 150мм. Диаметр рабочей части сверла 2,5мм, длина 15мм, вершинный угол 120°. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 3 | 62 814 | 188 442 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 128 |  | Отвертка под шестигранник канюлированная Sхd 3,5х1,1 | Отвертка S2,5 – Длина отвёртки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплащена на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 5мм, закончена под шестигранный шлиц S2,5. Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 119 917 | 119 917 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 129 |  | Отвертка T8 | Отвертка канюлированная S3,5 – Длина отвёртки 244мм. Отвёртка канюлированная, диаметр канюлированного отверстия 1,1мм, на расстоянии 35мм увеличивается до 2,7мм. Длина рукоятки 121мм, диаметр 30мм. Полая на расстоянии 75мм. Поверхность рукоятки рифленая, сплащена обусторонне на размер 24мм. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 5мм. Закончена под шестигранный шлиц S3,5. Материал изготовления: медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 4 | 121 344 | 485 376 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 130 |  | Отвертка T15 | Отвертка T8 – Длина отвёртки 240мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, ссплащена на размер 25мм. Рукоятка силиконовая, синего цвета. Боковая поверхность рукоятки имеет переходный радиус. Диаметр рабочей части 4мм, сужается на диаметр 2,31мм под шлиц типа TORX Т8. Материал изготовления наконечника: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 4 | 92 793 | 371 172 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 131 |  | Отвертка T25 | Отвертка T15 – Длина отвёртки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплащена на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 5мм, закончена под шлиц типа TORX Т15. Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 3 | 117 062 | 351 186 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 132 |  | Отвертка T30 | Отвертка T25 – Длина отвёртки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплащена на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 7мм, закончена под шлиц типа TORX Т25. Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 174 165 | 174 165 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 133 |  | Сверло канюлированное 3.5/1.2/150 | Отвертка T30 – Длина отвёртки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплащена на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 7мм, закончена под шлиц типа TORX Т30. Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 2 | 167 027 | 334 054 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 134 |  | Сверло канюлированное 3,2х1,2х200 | Сверло канюлированное 3.5/1.2/150 – Длина сверла 150мм. Диаметр рабочей части сверла 3,5мм, длина 15мм, вершинный угол 120°. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту | дана (штука) | 2 | 134 193 | 268 386 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 135 |  | Сверло канюлированное 4.5/1.2/150 | Сверло канюлированное 3,2/1,2/200 - Длина сверла 200мм, диаметр рабочей части сверла 3,5 мм длиной 15мм, вершинный угол 120°. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 2 | 117 062 | 234 124 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 136 |  | Сверло канюлированное 5/2.2/180 | Сверло канюлированное 4.5/1.2/150 - Длина сверла 150мм, диаметр рабочей части сверла 4,5 мм длиной 40мм, вершинный угол 45°. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 20°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 138 475 | 138 475 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 137 |  | Отвертка канюлированная S5 | Сверло 5,0/2,2/180 - Длина сверла 180мм, диаметр рабочей части сверла 5 мм длиной 50мм, вершинный угол 45°. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 20°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 92 793 | 92 793 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 138 |  | Инструменты для остеотомии | Отвертка канюлированная S5 – Длина отвёртки 270мм. Отвёртка канюлированная, диаметр канюлированного отверстия 2,1мм. Длина рукоятки 90мм, диаметр 30мм. Полая на расстоянии 70мм. Поверхность рукоятки рифленая, сплащена обусторонне на размер 24мм. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 8мм, сужается до 6 на расстоянии 17,5мм от начала отвёртки. Закончена под шестигранный шлиц S5. Материал изготовления: медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 4 175 105 | 4 175 105 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 139 |  | Отвертка под квадрат 1.6 | Инструменты для остеотомии - Набор инструментов предназначен для имплантации дистанцирующих клиновидных пластин для восстановления прямолинейности нижних конечностей. Все инструменты местятся на двух поддонах в специальном контейнере предназнвченом для стерилизации и хранения. В состав набора инструментов входят следующие инструменты: Спица-направитель с ушком по которой заводится направитель для остеотомии, 2 комплекта расширителей (16° и 20°) для опредиления угла остеотомии и прибор для их крепления, измерительглубины отверстий, направитель компрессионный 3,2мм, 2 спици Киршнепа 2,0/220 мм, динамометрическая рукоятка Т со сцеплением - 4Нм, 2 остеотома с остриём шириной 25мм и 35мм, апликатор для пластин, 2 сверла с измерительной шкалой 3,2/220мм и 4,0/220мм, измеритель длины винтов, 4 наконечника с разными шлицами для закручивания винтов (Т25-1/4, канюлированный Т30-1/4, S3,5-1/4, канюлированный S5-1/4) и 2 втулки направляющие 7,0/4,0 мм и 9,0/3,2 мм. Также на одном из поддонов находится подставка для стерилизацци винтов и пластин. Материал изготовления: Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe – остальное. | дана (штука) | 1 | 72 807 | 72 807 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 140 |  | Отвертка под шестигранник S 2.5 | Отвертка под квадрат 1,6 – Длина отвёртки 224мм., длина рукоятки 100мм, диаметр 16мм, рукоятка имеет полое углубление длиной 60мм, диаметром 10мм от конца рукоятки. Поверхность рукоятки рифленая: 5 продольных закруглённых каналов радиусом R6 и глубиной 1мм и 6 поперечных закруглённых каналов радиусом R6 и глубиной 1мм . Диаметр рабочей части отвёртки 4мм, закончена квадратным шлицом 1,6мм, длиной 1,2мм, расширяется до диаметра 4мм рабочей части по радиусу R10. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 62 814 | 62 814 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 141 |  | Ручной метчик HB 3.5 | Отвертка S2,5 – Длина отвёртки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплащена на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 5мм, закончена под шестигранный шлиц S2,5. Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 62 814 | 62 814 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 142 |  | Направитель проволоки 305мм | Метчик HB 3,5 с ручкой Demel ( по автору) - длина метчика 150мм, диаметр 3,5мм, на расстоянии 80мм от рукоятки сужается под углом 70° до диаметра 3,5мм. Метчик Т-образной формы. Ручка длиной 50мм, диаметром 6мм Рабочая часть метчика длиной 40мм, на рабочей части расположены 3 продольные канала глубиной 0,65мм по окружности каждые 120°. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 104 213 | 104 213 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 143 |  | Клещи для проволоки с боковым резцом, длина 180мм. | Направитель проволоки Demel с очком 30,5см – Длина инструмента 305мм. Рукоятка длиной 120мм, шириной 15мм, поверхность гладкая. Рабочая часть в форме крючка с отверстием на конце диаметром 1мм. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 204 144 | 204 144 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 144 |  | Плоскогубцы для проволоки 170мм | Клещи для проволоки с боковым резцом, длина 180мм – Длина инструмента 180мм, ширина в сложеном виде 70мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 135,5мм от концов, рычаги изогнуты по радиусу R120мм, ширина рычага 16мм, закруглён на конце, толщина 5,5мм, на внешней поверхности рычагов расположены продольные каналы под пальцы лодони. Рабочая часть – губки с плоскими рифлёными поверхностями для скусывания проволоки. Ширина каждой губки 10мм, длина 33мм. В правой губке резец для скусывания спиц диаметром 1,6мм. Губки и рычаги соединены в 4 пунктах. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 94 220 | 94 220 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 145 |  | Кусачки для проволоки 230мм | Плоскогубцы для проволоки 170мм – Длина инструмента 170мм, ширина в сложенном виде 40мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 135,5мм от концов, рычаги изогнуты по радиусу R120мм, ширина рычага 16мм, сужается до 9мм, закруглён на конце, толщина 5,5мм, на внешней поверхности рычагов расположены продольные каналы под пальцы. Рабочая часть кусачек – губки с плоскими рифлёными поверхностями для скусывания проволоки. Ширина каждой губки 9мм, сужается до 6мм, длина 36,5мм. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 241 261 | 241 261 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 146 |  | Элеватор 17х240мм | Кусачки для проволоки 230мм – Длина инструмента 230мм, ширина в разложенном виде 81мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 83мм от конца клещей, рычаги изогнуты под углом 28° и по радиусу R100мм, ширина рычага 12,6мм, на внешней поверхности рычагов расположены выемки под пальцы. На внутренней стороне рычагов зафиксированы упругие изогнутые пластинки, которые отталкиваясь друг от друга, возвращают рычаги в исходное положение после ослабления давления. Рабочая часть кусачек – острые губки. Ширина каждой губки 15мм, длина 26мм, изогнуты относительно рычагов под углом 30°. Губки и рычаги соединены в 4 пунктаз. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 72 807 | 72 807 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 147 |  | Элеватор 17х240мм | Элеватор 17х240 – длина инструмента 240мм, толщина 4мм, ширина в рукоятке 30мм, сужается до 11,8мм, длина рукоятки 149мм, ширина головки 17мм, длина 37мм, овальная в поперечном сечении, сужается на кончике до 3,5мм, высота головки 19мм, головка изогнута относительно рукоятки по переменному радиусу R=150мм, на R=30мм. Конец рабочей части элеватора острый. В рукоятке на конце расположены 2 отверстия диаметром 18мм, на расстоянии 15мм и 39мм от конца рукоятки. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь,  соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 72 807 | 72 807 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 148 |  | Элеватор 24х270мм | Элеватор 17х240 – длина инструмента 240мм, толщина 4мм, ширина в рукоятке 30мм, сужается до 10мм, длина рукоятки 173мм, ширина головки 17мм, длина 37мм, овальная в поперечном сечении, сужается на кончике до 4мм, высота головки 17мм, головка изогнута относительно рукоятки по переменному радиусу R=100мм, на R=25мм. Конец рабочей части элеватора острый. В рукоятке на конце расположено 2 отверстия диаметром 18мм и 14мм, на расстоянии 15мм и 45мм от конца рукоятки. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 88 510 | 88 510 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 149 |  | Сверло с измерительной шкалой 3.2/220 | Элеватор 24х270 – длина инструмента 270мм, толщина 4мм, ширина в рукоятке 30мм, сужается до 16,9мм, длина рукоятки 213мм, ширина головки 24мм, длина 47,7мм, овальная в поперечном сечении, сужается на кончике до 5мм, высота головки 53мм, головка изогнута относительно рукоятки по переменному радиусу R=100мм, на R=15мм. Конец рабочей части элеватора острый. В рукоятке на конце расположены 2 отверстие диаметром 18мм, на расстоянии 15мм и 45мм от конца рукоятки. Рукоятка изогнута относительно головки под углом 25° и по радиусу R=40мм. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 2 | 38 545 | 77 090 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 150 |  | Сверло с измерительной шкалой 4.0/220 | Сверло c измерительной шкалой 3,2/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 3,2 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазерем измерительной шкалой. Шкала берёт своё начало на расстоянии 98,5мм с отметки 15мм с шагом 5 мм до отметки 110мм.  Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь,  соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 2 | 37 117 | 74 234 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 151 |  | Сверло канюлированное с измерительной шкалой 5.0/2.2/220 | Сверло c измерительной шкалой 4,0/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 4,0 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. Шкала берёт своё начало на расстоянии 98,5мм с отметки 15мм с шагом 5 мм до отметки 110мм.  Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь,  соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 79 944 | 79 944 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 152 |  | Костодержатель 230мм | Сверло канюлированное 5.0/2.2/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 5,0 мм длиной 40мм, вершинный угол 45°. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 2,2мм. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 20°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 114 206 | 114 206 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 153 |  | Костодержатель 260мм | Костодержатель Farabeuf (по автору)230мм Длина инструмента 230мм, состоят из 2 рычагов пересекающихся на расстоянии 166мм от конца клещей, рычаги изогнуты по радицсу R430мм, ширина рычага 12мм. Рычаги разделимые, с возможностью передвинуть ось пересечения на 17,8мм, что увеличивает дапазон захвата. На концах рычагов зубчатые клещи. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь,  соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 127 055 | 127 055 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 154 |  | Костодержатель 260мм | Костодержатель Farabeuf (по автору)260мм Длина инструмента 260мм, состоят из 2 рычагов пересекающихся на расстоянии 166мм от конца клещей, рычаги изогнуты по радицсу R430мм, ширина рычага 12мм. Рычаги разделимые, с возможностью передвинуть ось пересечения на 17,8мм, что увеличивает дапазон захвата. На концах рычагов зубчатые клещи. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь,  соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 244 116 | 244 116 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 155 |  | Костодержатель 200мм | Костодержатель Farabeuf-Lambotte (по автору) 260мм - Длина костодержателя 260мм, состоит из 2 рычагов пересекающихся на расстоянии 182мм от начала клещей, рычаги изогнуты по радицсу R250мм, ширина рычага 13,6мм, на внешней поверхности рычагов расположены выимки под пальцы лодони. Рычаги разделимые, с возможностью передвинуть ось пересечения на 14мм, что увеличивает дапазон захвата. На концах рычагов зубчатые клещи. В нижнем рычаге на конце зафиксировано подвижное зубчатое полотно с пружинным механизмом длиной 91мм. Конец верхнего рычага блокируется между зубчиками подвижного зубчатого полотна. Конструкция служит для фиксации рычагов во время фиксирования отломков кости. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 125 627 | 125 627 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 156 |  | Кусачки для проволоки 150мм | Костодержатель 200мм – Длина инструмента 200мм, ширина в разложеном виде 81мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 120мм от конца костодержателя, рычаги изогнуты под углом 45° и по радиусу R100мм, ширина рычага 8,5мм, на внешней поверхности рычагов расположены выимки под пальцы лодони. Рабочая часть костодержателя – губки шириной 5мм, длиной 50мм, с зубчатой поверхностью. Губки изогнуты на расстоянии 35мм под углом 45°. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1 | дана (штука) | 1 | 145 613 | 145 613 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 157 |  | Кусачки для проволоки диаметром 3мм, 230мм. | Щипцы для резания проволоки 15см, с упрочненным острием – Длина инструмента 150мм, ширина в разложенном виде 130мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 126мм от конца клещей, рычаги изогнуты по радиусу R260мм, ширина рычага 8,5мм, на внешней поверхности рычагов расположены выемки под пальцы. На внутренней стороне рычагов зафиксирована пружина, которая возвращает рычаги в исходное положение после ослабления давления. Рабочая часть кусачек – губки с острыми краями для скусывания проволоки диаметром 2,5мм. Ширина каждой губки 30мм, длина 35мм. Губки и рычаги соединены в 4 пунктах. Концы рычагов с напылением золотого цвета. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 571 032 | 571 032 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 158 |  | Кусачки для проволоки диаметром 2,5-4мм, 280мм. | Кусачки Herkules(по автору) для проволоки диаметром 3мм. Длина кусачек 230мм, ширина на концах рычагов 115мм, ширина на уровне губок 30мм, ширина кусачек в профиль 18мм. Кусачки асимметричные. Один рычаг и одна губка целостные, второй рычаг смыкает вторую губку с первой. На внешней поверхности рычагов расположены закруглённые выимки под пальцы лодони. Губки срезаны на концах под углом 30°. На наклонной поверхности губок с обеих сторон расположены сменные твёрдосплавные резцы. Длина резцов 20мм. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь,  соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 685 238 | 685 238 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 159 |  | Костодержатель 205мм | Кусачки Herkules (по автору) для проволоки диаметром 2,0-3,5мм. Длина кусачек 280мм, ширина на концах рычагов 115мм, ширина на уровне губок 30мм, ширина кусачек в профиль 18мм. Кусачки асимметричные. Один рычаг и одна губка целостные, второй рычаг смыкает вторую губку с первой. На внешней поверхности рычагов расположены закруглённые выимки под пальцы лодони. Губки срезаны на концах под углом 30°. На наклонной поверхности губок с обеих сторон расположены сменные твёрдосплавные резцы. Длина резцов 20мм. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь,  соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 109 924 | 109 924 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 160 |  | Костодержатель изогнутый 200мм | Костодержатель 205мм – Длина инструмента 205мм, ширина в разложеном виде 81мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 120мм от конца костодержателя, рычаги изогнуты под углом 45° и по радиусу R100мм, ширина рычага 8,5мм, на внешней поверхности рычагов расположены выимки под пальцы лодони. Рабочая часть костодержателя – губки шириной 5мм, длиной 50мм, с зубчатой поверхностью. Губки изогнуты на расстоянии 35мм под углом 45°. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1 | дана (штука) | 1 | 148 468 | 148 468 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 161 |  | Костодержатель с наклонной ручкой, 200мм | Костодержатель Bircher-Ganske (по автору) 200мм – Длина инструмента 200мм Ширина 122мм. 2 рычага длиной 146мм каждый, закончены овальными кольцами с радиусом R10мм, длиной 35мм. 2 захвата, концы которых изогнуты по радиусу R30. На внутренней поверхности захватов находятся острые зубчики с вершинным углом 30°. Длина захватов 54мм. Захваты наклонен относительно рычагов под углом 20°. В нижнем рычаге зафиксирован радиусный зубчатый механизм с западкой. Конструкция служит для фиксации захватов во время фиксирования отломков кости. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь,  соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 161 317 | 161 317 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 162 |  | Сверло канюлированное фазное 2,0/3,0 | Костодержатель Bircher-Ganske (по автору)200мм – Длина инструмента 200мм Ширина 122мм. 2 рычага длиной 146мм каждый, изогнуты по радиусу R300мм, благодаря чему головка инструмента от рычагов наклонена под углом 30°, закончены овальными кольцами с радиусом R10мм, длиной 35мм. 2 захвата, концы которых изогнуты по радиусу R30. На внутренней поверхности захватов находятся острые зубчики с вершинным углом 30°. Длина захватов 54мм. В нижнем рычаге зафиксирован радиусный зубчатый механизм с западкой. Конструкция служит для фиксации захватов во время фиксирования отломков кости. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь,  соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 182 272 | 182 272 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 163 |  | Элеватор | Длина сверла 100мм. Режущая часть сверла фазная. Диаметр в ведущей части сверла 2мм на расстоянии 8мм, далее переходит на диаметр 3мм до расстояния 18,5мм. На промежутке от 25мм до 72мм сверло сужается до диаметра 2,9мм. Сверло имеет 3 острия, вершинный угол 120°, угол наклона спирали острия 13°. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Хвостовик сверла шестигранный диаметром 4,5/4,25 мм, длинной 28мм. Хвостовик сплащён до размера 3,48мм на расстоянии 15,5мм. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь,  соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 78 517 | 78 517 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 164 |  | Элеватор 24 | Элеватор 24 – длина инструмента 260мм, толщина 4мм, ширина в рукоятке 30мм, сужается до 15мм, длина рукоятки 146мм, ширина головки 24мм, длина 48,3мм, овальная в поперечном сечении, сужается на кончике до 9мм, высота головки 40мм, головка изогнута относительно рукоятки по переменному радиусу R=100мм, на R=15мм. Конец рабочей части элеватора острый. В рукоятке на конце расположено отверстие диаметром 18мм, на расстоянии 15мм от конца рукоятки. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 71 379 | 71 379 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 165 |  | Элеватор модиф. 30 | Элеватор 24 - длина 260мм, ширина в рукоятке 30мм, сужается до 15мм, длина рукоятки 150мм, ширина головки 24мм, овальная в двух плоскостях, сужается на кончике до 12мм, высота головки 39,5мм, головка изогнута относительно рукоятки под углом 30°, по радиусу R 100мм, далее изогнут по радиусу R 20мм. В рукоятке на конце расположено отверстие диаметром 18мм, на расстоянии 15мм. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 84 227 | 84 227 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 166 |  | Распатор изогнутый 8х330мм | Элеватор Lange Hohmann модифицированный 30х265мм – Длина инструмента 265мм, толщина 5мм, ширина в рукоятке 30 мм на расстоянии 165мм, сужается до 18мм, длина рукоятки 178мм, ширина головки 30мм, длина 60мм, овальная в поперечном сечении, сужается на кончике до 11мм, высота головки 50мм, головка изогнута относительно рукоятки по переменному радиусу R=70мм, на R=15мм. Конец рабочей части элеватора острый. В рукоятке расположено проходное отверстие уменьшеной формы рукоятки так, что толщина стенки получается 7мм. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 115 634 | 115 634 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 167 |  | Распатор изогнутый 17х330мм | Распатор 8мм, 330мм – Длина инструмента 330мм. Рукоятка длиной 120мм, диаметром 20мм, поверхность гладкая. Рабочая часть прямоугольная, ширина 8мм, длина 60мм, плоская, с закруглённым носовой частью радиусом R4мм. рабочая часть изогнута по радиусу R100мм. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. Рукоятка пластиковая, чёрного цвета. | дана (штука) | 1 | 92 793 | 92 793 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 168 |  | Распатор 12х210мм | Распатор 17мм, 330мм – Длина инструмента 330мм. Рукоятка длиной 120мм, диаметром 20мм, поверхность гладкая. Рабочая часть прямоугольная, ширина 17мм, длина 60мм, плоская, с закруглённым носовой частью радиусом R4мм. рабочая часть изогнута по радиусу R100мм. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. Рукоятка пластиковая, чёрного цвета. | дана (штука) | 1 | 74 234 | 74 234 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 169 |  | Сверло 3.0/250 | Распатор Semb (автора) 12х210мм – Длина инструмента 210мм. Рукоятка длиной 120мм, шириной 15мм, поверхность гладкая. Рабочая часть изогнута под углом 45° формы ласточкин хвост. Ширина 12мм, длина 15мм. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 3 | 29 979 | 89 937 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 170 |  | Сверло 3.2/250 | Сверло 3,0/250 - Длина сверла 250мм, диаметр рабочей части сверла 3 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 3 | 28 552 | 85 656 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 171 |  | Сверло 1.8/180 | Сверло 3,2/250 - Длина сверла 250мм, диаметр рабочей части сверла 3,2 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 3 | 29 979 | 89 937 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 172 |  | Спица Киршнера 2.0/380 | Сверло 1,8/180 - Длина сверла 180мм, диаметр рабочей части сверла 1,8 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 10 | 4 283 | 42 830 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 173 |  | Сверло канюлированное 17.0 | Спица Киршнера 2,0/380мм – Спица диаметром 2мм и длиной 380мм с трёхгранной заточкой под углом 12°. От острия спици нарезана резьба М2 на расстоянии 10мм.   Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь,  соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 699 514 | 699 514 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 174 |  | Спица Киршнера 1.0/220 | Сверло канюлированное 17 – Сверло предназначено для сверления отверстий под вертельный стержень. Длина сверла 300мм. Диаметр рабочей части сверла 17мм, длина 65мм. Режущая часть сверла фазирована на длине 28,5мм, начиная с диаметра 4мм, заканчивая на 11мм и продолжающаяся до длины 65мм от верхушки сверла, угол при вершине 20°. Диаметр в ведущей части сверла 17,8мм, продолжается до длины 123мм от верхушки сверла. На промежутке от 123мм до 225мм сверло сужается до диаметра 8,5мм. На промежутке от 225мм до 243мм сверло возвращается к вудущему диаметру 17,5мм. На длине 243мм от верхушки сверла наступает увеличение диаметра сверла до 21мм, это пункт опоры сверла о направитель-протектор, который служит ограничителем глубины сверления. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 4мм. Хвостовик сверла шестигранный диаметром 7/6,7 мм, длиной 30мм. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 5 | 2 855 | 14 275 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 175 |  | Отвертка канюлированная S5 | Спица Киршнера 1,0/220 - Длина спицы 220мм, диаметр 1,0мм. Остриё с трёхгранной заточкой под углом 12°. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 1 | 92 793 | 92 793 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 176 |  | Сверло 3.5/250 | Отвертка канюлированная S5 – Длина отвёртки 270мм. Отвёртка канюлированная, диаметр канюлированного отверстия 2,1мм. Длина рукоятки 90мм, диаметр 30мм. Полая на расстоянии 70мм. Поверхность рукоятки рифленая, сплащена обусторонне на размер 24мм. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 8мм, сужается до 6 на расстоянии 17,5мм от начала отвёртки. Закончена под шестигранный шлиц S5. Материал изготовления: медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 2 | 28 552 | 57 104 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 177 |  | Сверло с измерительной шкалой 2.8/220 | Сверло c измерительной шкалой 3,5/250 - Длина сверла 250мм, диаметр рабочей части сверла 3,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. 2 одинаковые шкалы на расстоянии 83мм и 166мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 70мм.  Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь,  соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 2 | 35 690 | 71 380 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 178 |  | Пуговица для феморальной фиксации с полиэфирной нитью 15 мм, 20мм, 25мм, 30мм, 35мм | Сверло c измерительной шкалой 2,8/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 2,8 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. 2 одинаковые шкалы на расстоянии 83мм и 141мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 70мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана (штука) | 20 | 70 834 | 1 416 680 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 179 |  | Интерферентный винт биоабсорбирумый 7х20мм, 7х25мм, 8х20мм, 8х25мм, 8х30мм, 9х20мм, 9х25мм, 9х30мм | Пуговица для феморальной фиксации с полиэфирной нитью. Петля из ПЭТ и нити из полиэстера, 5 длин пластины: от 15 до 35 мм. Титановая пластина с закругленными углами для предотвращения растрескивания петли и резьбы. сопротивление тяги подтверждено выше 547N. Должен быть предназначен для использования совместно с интерферентным винтом биоабсорбирумый (поставляется отдельно). Поставляется в стерильной упаковке. | дана (штука) | 20 | 67 410 | 1 348 200 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 180 |  | Переходник балка/балка, для балок/опор 8мм | Система внешней фиксации для чрескостного остеосинтеза должна состоять из следующих элементов:  Стержень с измерительной шкалой, диаметром 4 и 5 мм, длиной от 120 до 250 мм. Стержни имеют самонарезающую резьбу, материал изготовления нержавеющая сталь, сертифицированная для изделий имплантируемых в человеческий организм.  Балка карбоновая, длиной 200; 250; 300, 350 мм, диаметром 8 мм, унифицирован под размер фиксирующих элементов (замки, переходники), черного цвета с маркировкой размера стержней золотистым цветом. Материал изготовления: Высокопрочный технический углерод (Carbon black).  Полукруглая алюминиевая балка, малая диаметром 160 мм; средняя диаметром 180 мм; большая диаметром 200 мм. Диаметр балок 8 мм, унифицирован под размер фиксирующих элементов (замки, переходники). Материал изготовления алюминиевый сплав.  Опора прямая длиной 65 мм и изогнутая под углом 30° длиной 80 мм, диаметр 8 мм, унифицирован под размер фиксирующих элементов (замки, переходники), имеют крепежную зубчатую часть, с резиновым стопорным кольцом для соединения с фиксирующими элементами. Материал изготовления антикаррозийная сталь.  Замок, используется для первичной фиксации стержней диаметром 5 мм и опор 8 мм, имеет 5 отверстий для стержней 5 мм располагающихся друг от друга на расстоянии 7 мм, и 2 зубчатых отверстия для опор диметром 8 мм, размер замка 50х20х30 мм. на фронтальной и боковой поверхностях замка имеются по 2 винта, для затягивания соединительных элементов (стержни, балки, опоры). Цветовая маркировка замков синим и серым цветом. Материал изготовления сплав алюминия.  Переходник стержень/балка, переходник балка/балка 8 мм, используется для фиксации соединительных элементов между собой под необходимым углом и плоскости, имеет пазы под соединительные элементы диаметром 5 мм и 8 мм, в верхней части имеется винт для затягивания. Маркировка синим и серым цветом. Материал изготовления сплав алюминия.  Для сбора и моделирования аппарата наружной фиксации в наборе предусмотрены специальные инструменты: направители Шанца диаметром 4 и 5 мм, используемые для точного наведения стержней, Т- образные ключи для стержней и винтов на крепежных элементах, ключ для окончательного затягивания, стабилизационно репозиционные ключи, бикс для хранения и стерилизации.  Условия стерилизации: в автоклаве при температуре 121-134 °С. | дана (штука) | 15 | 28 315 | 424 725 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | 0 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 181 |  | Переходник стержень/балка, для стержней 4-5 мм, и балок/опор 8 мм. | дана (штука) | 20 | 28 315 | 566 300 |
| 182 |  | Замок с 5ю отверстиями, для стержней диаметром 4-5 мм. | дана (штука) | 2 | 35 380 | 70 760 |
| 183 |  | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 200 мм | дана (штука) | 5 | 18 855 | 94 275 |
| 184 |  | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 250 мм | дана (штука) | 8 | 18 855 | 150 840 |
| 185 |  | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 300 мм | дана (штука) | 10 | 23 560 | 235 600 |
| 186 |  | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 350 мм | дана (штука) | 8 | 23 560 | 188 480 |
| 187 |  | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 400 мм | дана (штука) | 3 | 25 525 | 76 575 |
| 188 |  | Малая полукруглая балка, алюминиевая 8/160 мм, 8 мм | дана (штука) | 1 | 7 860 | 7 860 |
| 189 |  | Средняя полукруглая балка, алюминиевая 8/180 мм, 8 мм | дана (штука) | 1 | 7 860 | 7 860 |
| 190 |  | Большая полукруглая балка, алюминиевая 8/200 мм, 8 мм | дана (штука) | 1 | 7 860 | 7 860 |
| 191 |  | Опора прямая диаметром 8 мм | дана (штука) | 5 | 12 570 | 62 850 |
| 192 |  | Опора изогнутая 30°, диаметром 8 мм. | дана (штука) | 5 | 12 570 | 62 850 |
| 193 |  | Стержень самосверлящий (Шанца) 4х120 мм | дана (штука) | 15 | 8 845 | 132 675 |
| 194 |  | Стержень самосверлящий (Шанца) 4х150 мм | дана (штука) | 10 | 8 845 | 88 450 |
| 195 |  | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х120 мм | дана (штука) | 10 | 8 845 | 88 450 |
| 196 |  | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х150 мм | дана (штука) | 15 | 8 845 | 132 675 |
| 197 |  | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х180 мм | дана (штука) | 20 | 8 845 | 176 900 |
| 198 |  | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х200 мм | дана (штука) | 20 | 8 845 | 176 900 |
| 199 |  | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х250 мм | дана (штука) | 10 | 8 845 | 88 450 |
| 200 |  | Шарнирный фиксатор для коленного сустава, левый | дана (штука) | 1 | 125 660 | 125 660 |
| 201 |  | Шарнирный фиксатор для коленного сустава, правый | дана (штука) | 1 | 125 660 | 125 660 |
| 202 |  | Фиксатор для голеностопного сустава | дана (штука) | 1 | 125 660 | 125 660 |
| 203 |  | Т-Ключ | дана (штука) | 1 | 23 590 | 23 590 |
| 204 |  | Стабилизационный/репозиционный ключ | дана (штука) | 1 | 31 420 | 31 420 |
| 205 |  | Ключ для окончательного затягивания | дана (штука) | 1 | 28 280 | 28 280 |
| 206 |  | Направитель Шанца для стержней 4; 5  мм | дана (штука) | 1 | 47 125 | 47 125 |
| **ИТОГО** | | | | | | | **194 428 727** |  | | | | |

Өнім беруші өтеусіз пайдалану шарты бойынша сатып алынатын ММБ орнату үшін қажетті құралдар жиынтығын ұсынуға міндетті

(Поставщик обязын предоставить необходимые наборы инструментов для установки закупаемых ИМН по договору безвозмездного пользования)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование инструментов необходимых для установки имплантатов** | **ед. изм** | **Кол-во** |  |
| Инструменты для установки стержней большеберцовой кости | набор | **2** |  |
| Инструменты для установки стержней плечевой кости | набор | **1** |  |
| Инструменты для установки стержней бедренной кости | набор | **1** |  |
| Инструмент для установки стержней предплечья и малоберцовой кости | набор | **1** |  |
| Инструменты для установки вертельных стержней проксимального отдела бедренной кости | набор | **2** |  |
| Инструменты для установки динамического винта | набор | **1** |  |
| Набор инструментов для установки блокируемой пластины для мелких фрагментов | набор | **1** |  |
| Набор инструментов для установки зажимной пластины на большие фрагменты | набор | **1** |  |
| Отвертка T15 | шт | **1** |  |
| Динамометрическая рукоятка 2Nm | шт | **1** |  |
| Наконечник T15 | шт | **1** |  |
| Установочно-нажимной винт 2.8/180 | шт | **1** |  |
| Отвертка под шестигранник S 2.5 | шт | **2** |  |
| Направитель 5.0/2.8 | шт | **2** |  |
| Направитель 5.0/1.8 | шт | **2** |  |
| Отвертка T30 | шт | **1** |  |
| Отвертка T25 | шт | **1** |  |
| Динамометрическая рукоятка T 4Nm | шт | **1** |  |
| Наконечник T 25-1/4 | шт | **1** |  |
| Наконечник канюлированный T30 | шт | **1** |  |
| Установочно-нажимной винт 4.0/180 | шт | **1** |  |
| Отвертка под шестигранник S 3.5 | шт | **2** |  |
| Направитель 7.0/3.2 | шт | **2** |  |
| Направитель 9/3.2 | шт | **2** |  |
| Направитель 7.0/4.0 | шт | **2** |  |

Тендерлік құжаттама пакетін 2023жылдын 18 ақпанына дейінгі мерзімде Ақтөбе қаласы, Пацаев көшесі, 7 мекен жайы бойынша, сағат 9.00-ден 11.00-ге дейін (Ақтөбе қаласы уақыты бойынша) немесе электрондық пошта арқылы алуға болады 550400@inbox.ru.

2023 жылдын 22 ақпанында сағат 09.00-ге дейінгі мерзімде тендерге қатысуға өтінімдерді әлеуетті өнім берушілер не олардың уәкілетті өкілдері сатып алуды ұйымдастырушыға қолма – қол немесе тапсырысты почта байланысын пайдалана отырып Ақтөбе қаласы, Пацаев көшесі, 7, әкімшілік корпус, №1 кабинет, тендерге қатысуға өтінімдерді қабылдауға және тіркеуге жауапты тұлға- А.М. Әлжанова, Мемлекеттік сатып алу жөніндегі менеджер.

Тендерге қатысуға өтінімдері бар конверттерді ашуды тендерлік комиссия 2 023 жылдын 22 ақпанында сағат 11-00 минутта жүргізеді Мекен-жайы: Ақтөбе қаласы, Пацаев көшесі, 7, "Ақтөбе облысының Денсаулық сақтау басқармасы" ММ ШЖҚ " Көпсалалы облыстық ауруханасы " МКК, әкімшілік корпус, бас дәрігеркабинеті.